



forezia
snacking

We love innovation

CUSTOMER STORY

#food

#software

#packagingautomation

Forezia Snacking modernise sa logistique avec SAVOYE pour accompagner la forte croissance de son activité, optimiser ses processus opérationnels et garantir un service de qualité irréprochable à ses clients professionnels en France, Belgique et Luxembourg.

OBJECTIFS

- 01 Optimiser la logistique globale
- 02 Accroître la productivité
- 03 Réduire les risques RH

POURQUOI SAVOYE ?

- Solutions innovantes et évolutives
- Expertise et conseil sur mesure
- Gains de productivité attendus

RESULTATS



**TRIPLEMENT DES LIGNES
PRÉPARÉES/HEURE**



**RÉDUCTION DES ACCIDENTS
DE TRAVAIL**



**ÉCONOMIES SUR LE
TRANSPORT**



Dimitri Devillers

Responsable Supply Chain
Forezia Snacking

Les solutions SAVOYE nous permettent d'optimiser notre logistique et de garantir un service de qualité à nos clients. Elles répondent aussi à nos enjeux RH, facilitant ainsi notre croissance.

Forezia Snacking, acteur majeur de la distribution alimentaire pour la restauration rapide, a choisi de collaborer avec SAVOYE pour moderniser et optimiser sa chaîne logistique.



L'entreprise, qui expédie quotidiennement 10 000 colis depuis ses entrepôts de Chasse-sur-Rhône, a dû faire évoluer ses processus pour répondre à l'augmentation des volumes et maintenir un service de qualité.

**MODERNISATION
LOGISTIQUE : FOREZIA
SNACKING FAIT
CONFIANCE À SAVOYE
POUR ACCOMPAGNER
SA CROISSANCE.**

Face à la saturation de son entrepôt frais/sec et l'ouverture d'un nouvel entrepôt dédié aux surgelés en 2024, Forezia Snacking a opté pour une solution innovante et évolutive proposée par SAVOYE. Cette collaboration, initiée en 2018, s'est concrétisée par l'installation du WMS ODATiO, d'un système automatisé de préparation de commandes et de la machine d'emballage JIVARO.

Actuellement en cours d'installation, les solutions SAVOYE devraient être opérationnelles sur le site au printemps 2025. « Nous attendons d'importants gains de productivité, passant de 50 à 150 lignes de préparation traitées par heure, de fiabilité via notamment le contrôle pondéral et enfin, la possibilité d'offrir à nos clients un niveau de qualité de service unique », entame Dimitri Devillers, responsable Supply Chain chez Forezia snacking. « Le projet répond également à d'importants enjeux sur le volet RH. Les solutions SAVOYE devraient permettre une diminution du risque d'accidents, des troubles musculo-squelettiques dans la préparation des commandes et faciliter ainsi le recrutement sur site. Enfin, la solution JIVARO entraînera d'importantes économies sur le volet transport, réduisant le transport à vide », poursuit-il.

SAVOYE a su proposer une solution parfaitement adaptée aux besoins de l'entreprise familiale, tout en anticipant ses futurs défis logistiques.