



## CATALOGUE FORMATION

ÉDITION 2024

**Apprendre aujourd'hui pour construire demain !**

*<http://www.savoye.com/formation/>*



Version 2024\_02



Le maintien et le développement des compétences et des connaissances est un acte essentiel à toute organisation et à tout projet.

Le présent catalogue recense les actions de formation, quels qu'en soient la forme ou le support (présentiel, classe virtuelle, e-learning...), conçues pour répondre aux besoins des clients.

Cette offre de formations, qui sera régulièrement mise à jour et enrichie, recouvre en premier lieu le périmètre des activités et produits SAVOYE Advanced Software et SAVOYE Advanced Technologies.

Elle s'étend aussi à des domaines transverses liés à l'accompagnement nécessaire pour la bonne prise en main de nos solutions.



## Le service formation-documentation

# Sommaire

<b>Vos services personnalisés .....</b>	<b>5</b>
Besoin d'aide pour gérer votre projet ? .....	5
Les modalités proposées : .....	5
Les formations INTER .....	6
Les formations INTRA .....	6
<b>Inscriptions &amp; démarches formations .....</b>	<b>8</b>
<b>Nos formations Advanced Technologies .....</b>	<b>9</b>
S'approprier le fonctionnement du système X-PTS et des allées .....	10
Effectuer la maintenance du système X-PTS .....	11
S'approprier le fonctionnement du poste Goods To Person (GTP) X-PTS Pick Station .....	12
S'approprier le fonctionnement des convoyeurs INTELIS et leurs automatismes .....	13
Effectuer la maintenance des convoyeurs INTELIS .....	14
Savoir utiliser l'application WACS (ex LMWCS) .....	15
Piloter les flux avec l'Hypervision .....	16
S'approprier le fonctionnement de la Jivaro et E-Jivaro .....	17
Effectuer la maintenance de la Machine d'emballage JIVARO et E-JIVARO .....	18
S'approprier le fonctionnement de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Haute cadence .....	19
Effectuer la maintenance de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Haute cadence .....	20
S'approprier le fonctionnement de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Petite cadence .....	21
Effectuer la maintenance de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Petite cadence .....	22
S'approprier le fonctionnement de la fermeuse C12 .....	23
Effectuer la maintenance de la fermeuse C12 .....	24
S'approprier le fonctionnement de la F16 .....	25
Effectuer la maintenance de la F16 .....	26
S'approprier le fonctionnement de la F12 (sans film) .....	27
Effectuer la maintenance de la F12 (sans film) .....	28
S'approprier le fonctionnement de la T12 .....	29
Remplacer un lecteur code à barres .....	30
S'approprier le fonctionnement du tri multi-bandes .....	31
Effectuer la maintenance du tri multi-bandes .....	32
S'approprier le fonctionnement du Magmatic entrepôt grand froid .....	33
S'approprier le fonctionnement du Magmatic entrepôt tempéré .....	35
Accompagnant tours Technologie Magmatic .....	37
Magnetic : Maintenir ses compétences sécurité .....	38
S'approprier le fonctionnement du poste de réapprovisionnement .....	39
Effectuer les opérations essentielles liées à la maintenance du MiniLoad .....	40

<b>Nos E-learning Advanced Technologies</b> .....	<b>41</b>
Module e-learning : Le fonctionnement des convoyeurs INTELIS.....	42
Module e-learning : Le fonctionnement du système X-PTS.....	43
Tutos maintenance convoyeurs INTELIS.....	44
Module e-learning : Les bases de l'Hypervision.....	45
Module e-learning : Intervenir dans les allées X-PTS en toute sécurité .....	46
<b>Nos formations Advanced Software</b> .....	<b>47</b>
Formation ODATiO WMS CONCEPTS DE BASE .....	48
Formation ODATiO TMS CONCEPTS DE BASE .....	49
Prise en main de BO et création de rapports avec WEBI – NIVEAU 1.....	50
Prise en main de BO et création de rapports avec WEBI – NIVEAU 2.....	51
DESIGNER de documents .....	52
Formation AVANT-PROJET LMxt – VERSION STANDARD.....	53
Formation PARAMETRAGES LMxt – VERSION STANDARD .....	54
Formation Key Users LMxt – VERSION STANDARD.....	55
Formation Key User maGistor.....	56
Formation LOGYS Key Users - VERSION CLIENT .....	57
Formation LOGYS End Users - VERSION CLIENT.....	58
<b>Nos E-learning Advanced Software</b> .....	<b>59</b>
Ergonomie ODATiO.....	60
Lire les Uses Cases ODATiO.....	61
Découvrir le WMS.....	62
Prise en main de BO Création de rapports avec WEBI – Niveau 1 .....	63
Designer de documents .....	64
<b>Nos formations Supply Chain</b> .....	<b>65</b>
S'approprier le fonctionnement du lancement automatique.....	66
Les évolutions du flux.....	67
<b>Nos formations Transverses</b> .....	<b>68</b>
Formation de formateurs .....	69

# Vos services personnalisés

## Besoin d'aide pour gérer votre projet ?

Notre offre s'articule autour de 3 axes :

-> **L'acquisition de compétences** dans le cadre de l'utilisation et la maintenance de nos solutions et produits (équipements et logiciels).

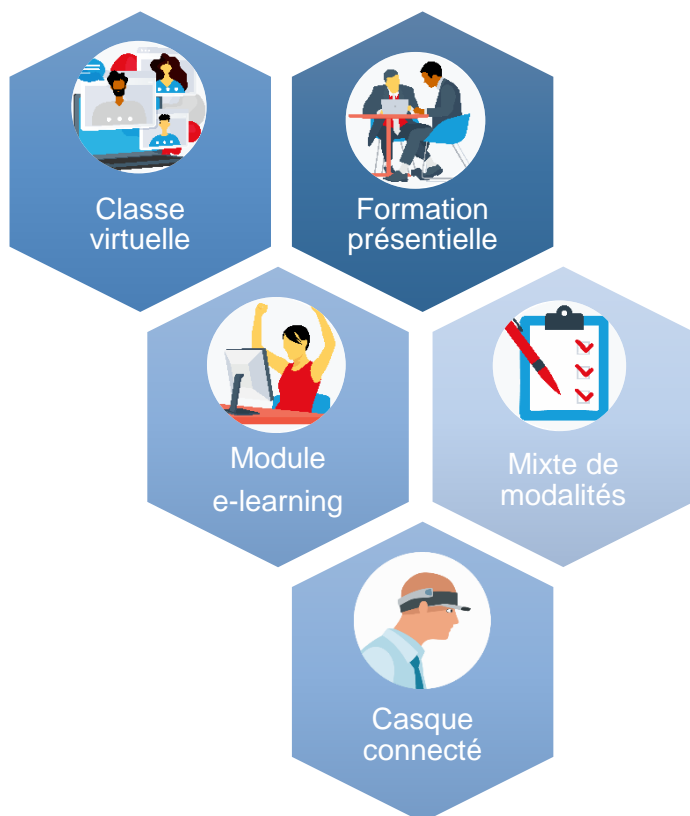
-> **Le maintien des compétences** et l'évaluation des connaissances des stagiaires.

-> **L'accompagnement des clients** dans le cadre de leurs actions de transfert de compétences liées à nos solutions.

Nous pouvons vous proposer des formations sur-mesure, c'est-à-dire une formation standard, présentée dans le catalogue, et adaptée à vos besoins spécifiques.

## Les modalités proposées :

Nous nous appuyons sur une variété de modalités pédagogiques afin d'optimiser l'acquisition des compétences de nos stagiaires :



Notre plateforme **ASCENTLINE** donne accès aux différentes formations e-learning, aux classes virtuelles, à des ressources et à des évaluations des connaissances.

Nos casques connectés nous permettent de réaliser les formations de maintenance chrono à distance.

Pour les formations via notre plateforme **ASCENTLINE**, chaque participant devra disposer d'une adresse électronique individuelle et professionnelle, et d'une connexion internet. Les modules peuvent se suivre sur ordinateur, sur smartphone ou sur tablette.

Les durées d'accès à notre plateforme Ascentline varient selon les formations et les besoins du client. La durée est comprise entre 4 mois minimum et 12 mois maximum.

Les stagiaires peuvent accéder aux formations e-learning dès le jour de la signature de l'offre.

## Vos services personnalisés

Nos formations sont réalisées soit dans le cadre du déploiement du projet global d'installation des solutions software ou technologiques soit dans le cadre d'une offre de formation établie selon les besoins du client.

### Les formations INTER

Les formations INTER sont réalisées au sein de nos locaux et en version standards. Ces formations regroupent des stagiaires de plusieurs entreprises et sont réalisées :

- **Formations Equipements** : SAVOYE, 27 rue de Serrigny, 21550 LADOIX-SERRIGNY, FRANCE
- **Formations Software** : SAVOYE, 8 rue de la Richelandière, 42100 SAINT-ETIENNE, FRANCE
- **Formations transverses** : SAVOYE, 64 rue Sully, 21000 DIJON, FRANCE

Les montants indiqués dans le catalogue correspondent aux prix pour chaque stagiaire.

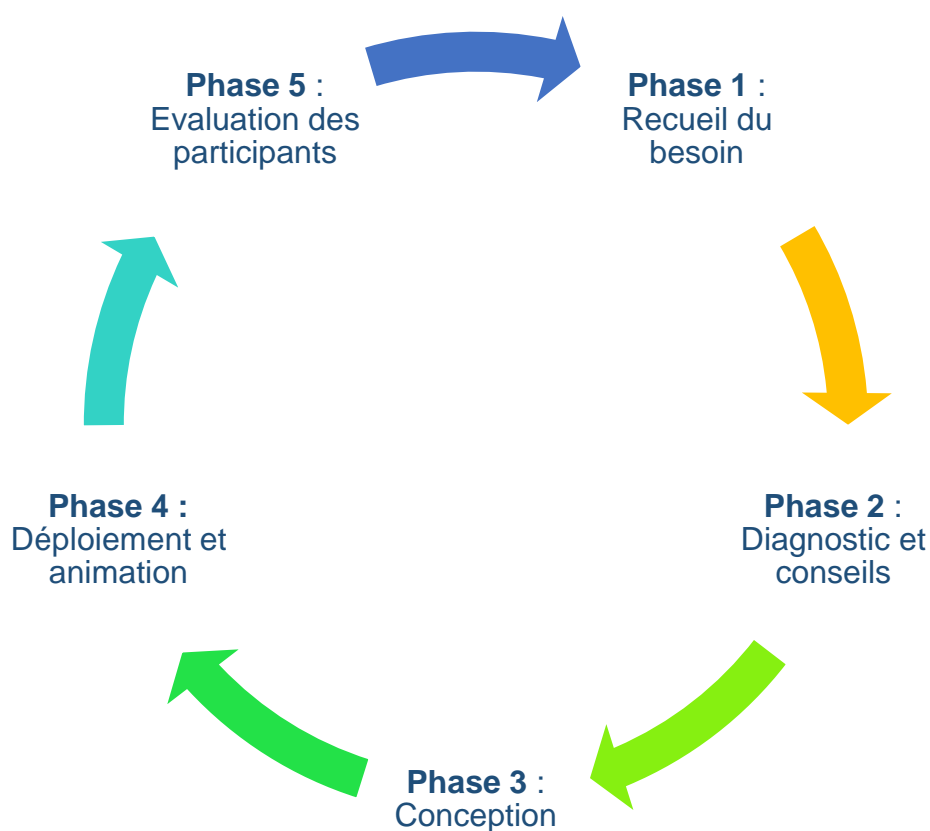
### Les formations INTRA

Les formations INTRA sont organisées au sein de votre structure ou sur le site de votre choix. La date de formation est fixée en fonction de vos disponibilités. Grâce à l'INTRA, vous pouvez optimiser vos coûts tout en personnalisant la formation en fonction de vos besoins.

Si vous êtes assez nombreux, envisagez la solution INTRA !

Les formations INTRA font systématiquement l'objet d'un devis adapté au nombre de stagiaires notamment pour les accès à la plateforme Ascentline. Les coûts indiqués sur les programmes de formation ne comprennent pas les frais de conception et de suivi, les frais de déplacement et d'hébergement de nos formateurs.

### Comment se déroule le sur-mesure ?



Notre organisme s'engage à favoriser l'accessibilité de ses formations et particulièrement aux personnes en situation de handicap. Si vous avez des besoins spécifiques, n'hésitez pas à nous le notifier dans notre formulaire de contact. Nous ferons le nécessaire pour adapter les aspects pédagogiques, organisationnels et matériels nécessaires.

Nous pourrions, le cas échéant, vous diriger vers nos partenaires du champ handicap.

Pour toute demande de formation hors projet d'installations de solutions software ou technologiques, nous nous engageons à vous fournir une réponse ou prendre contact avec vous dans un délai d'une semaine. Le délai d'accès aux formations sera déterminé selon les disponibilités des formateurs et des stagiaires, et des contraintes de production du client.

## Inscriptions & démarches formations



Savoie est certifié Qualiopi pour ses actions de formation depuis le 5 mai 2022 ! C'est un véritable gage de qualité auprès de nos clients pour nos prestations de formation.

Si le périmètre de cette certification est national, nous appliquerons les mêmes méthodologies et process pour nos clients étrangers, et nos partenaires.

Quels sont les engagements formation que la certification apporte à nos clients ? :

- Une plus grande lisibilité de nos offres de formation,
- Une réponse formation adaptée au besoin avec l'appui de référentiels de compétences sur nos produits Advanced Technologies et Advanced Software,
- Une pédagogie, une animation et des supports de formation adaptés,
- Une évaluation des connaissances et des compétences des stagiaires,
- Une veille et amélioration continue de nos formations,
- Une prise en charge financière des formations auprès des OPCO,
- Une traçabilité des actions de formation.

Pour plus d'informations, allez sur la page formation de notre site internet. Vous y retrouverez notamment notre catalogue de formation.

Pour vous inscrire à une formation ou pour avoir des réponses à vos interrogations, vous pouvez nous contacter avec l'adresse mail: [formation@savoie.com](mailto:formation@savoie.com)

Vous pouvez également nous contacter sur notre site internet :

<https://www.savoye.com/formation/>



# Nos formations

## *ADVANCED TECHNOLOGIES*



# S'approprier le fonctionnement du système X-PTS et des allées



## Objectifs

- Connaître le fonctionnement du système X-PTS
- Identifier chaque équipement et leur fonctionnement
- Repérer les charges
- Intervenir dans une allée X-PTS
- Traiter les défauts

## Nombre de stagiaires par session

5

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

## Prérequis

Avoir complété le module EXPTS002

## Durée

1 Jour (7 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 1 580 €

## Référence XPTS001

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs d'équipe, responsables exploitation

## Modalités pédagogiques

Présentation

Vidéos, Module e-learning via **ASCENTLINE**

Échanges

Quiz interactif, Exercices pratiques

Démonstrations et immersion

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme



### 1 – Présentation du système X-PTS

- Composition d'un système X-PTS et ses équipements
- Architecture informatique



### 2 – Le fonctionnement des équipements

- Le rôle de chaque élément
- Les convoyeurs d'entrée et de sorties
- Les lecteurs à code-barres
- L'élévateur et la nacelle
- Les convoyeurs racks
- La navette
- Les emplacements et les bacs



### 3 – Les charges et leurs emplacements

- Les charges, leurs positions, leurs emplacements (les emplacements incertains)
- Les bonnes pratiques



### 4 – Les différentes zones

- Les zones du système X-PTS
- Accéder et sortir d'une zone
- Les interventions et les règles de sécurité

### 5 – L'arrêt et la mise en marche de l'allée

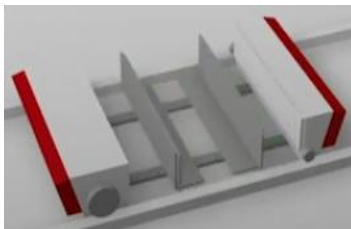
- L'armoire AEG
- Les procédures de mise en marche et d'arrêt

### 6 – Le buffer séquenceur

- Le fonctionnement du buffer séquenceur
- L'accès et la sortie du buffer séquenceur

### 7 – Le traitement des défauts

- Approche générale
- L'identification des défauts
- Les principaux défauts (sans action de maintenance) et leurs résolutions



# Effectuer la maintenance du système X-PTS



## Objectifs

- Maitriser les règles de sécurité
- Identifier les composants des équipements
- Sortir et rentrer une navette de l'allée
- Effectuer les opérations de maintenance préventive
- Réaliser les principales opérations de remplacement

## Nombre de stagiaires par session

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Avoir suivi le module XPTS001 ou le module e-learning X-PTS EXPTS001 + Habilitation électrique + Habilitation au travail en hauteur  
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Durée

2 Jours (14 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 2 400 €

## Référence XPTS002

## Pour qui ?

Responsables et techniciens de maintenance

## Modalités pédagogiques

- Présentation
- Vidéos
- Echanges
- Quiz interactif
- Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – Présentation générale du système X-PTS

- Les composants du système X-PTS : allées, élévateurs, convoyeurs, poste X-PTS Pick Station, navette
- Les consignes de sécurité

### 2 – Les différentes zones (rappel)

- Accéder et sortir d'une zone
- Les interventions et les règles de sécurité

### 3 – La navette

- Les éléments de la navette
- Les actions de maintenance préventive, les réglages (courroies, réflecteurs, lecteur d'optique, ...)
- Les actions de remplacement des éléments essentiels (moteurs doigts, capteurs de courant, les roues et roulettes de guidage)
- Exercices pratiques

### • 4 – L'élévateur

- Les éléments de l'élévateur et la maintenance préventive de l'élévateur
- Les convoyeurs rack et les convoyeurs de la nacelle

### 5 – L'élévateur du buffer séquenceur

- Les composants et la maintenance préventive

### 6 – Le changement de navette

- Sortir et rentrer une navette
- Le paramétrage de la navette

### 7– La tablette de maintenance

- Les différents écrans et le suivi des équipements
- Le pilotage manuel des navettes et des élévateurs

### 8 – Le coffret d'alimentation navette

- Le branchement et utilisation
- Les actions de vérification

### 9- Les défauts

- Identification et résolution des défauts avec action de maintenance

### 10 – Le poste X-PTS Pick Station (GTP) et les opérations de maintenance mécanique

- Le remplacement des galets et des courroies



# S'approprier le fonctionnement du poste Goods To Person (GTP) X-PTS Pick Station



## Objectifs

Identifier les différents éléments du poste X-PTS Pick Station

Comprendre les différents modes d'utilisation du poste X-PTS Pick Station

Réaliser les différentes opérations au poste X-PTS Pick Station

## Durée

0,5 Jours (4 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**GTPX001**

## Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

## Nombre de stagiaires par session

5

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

## Prérequis

Aucun

## Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1 – Le poste X-PTS Pick Station

- Sa position dans le système automatisé
- Les éléments
- L'ergonomie du poste
- Les différents modes d'utilisation et fonctionnalités

### 2 – L'utilisation du poste X-PTS Pick Station

- Picking
- Le réapprovisionnement
- L'inventaire
- L'exclusion
- Le compactage
- La défragmentation
- Modes nominaux et exceptions



# S'approprier le fonctionnement des convoyeurs INTELIS et leurs automatismes



## Objectifs

Connaître les différents modules de convoyeurs INTELIS  
S'approprier l'architecture de pilotage des convoyeurs  
Connaître le fonctionnement d'une carte INTELIS  
Effectuer le suivi et le pilotage par le SI  
Traiter les défauts

## Nombre de stagiaires par session

6

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

## Prérequis

Aucun

## Durée

1 Jour (7 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 1 400 €

## Référence CONV001

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs d'équipe, opérateurs

## Modalités pédagogiques

Présentation

Vidéos, Module e-learning via **ASCENTLINE**

Exercices pratiques

Échanges

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme



### 1 – Présentation générale des modules d'un convoyeur INTELIS et typologie des cartes INTELIS

- Architecture de pilotage des convoyeurs (cartes maître et esclave)



### 2 – Les modules spécifiques

- Présentation des équipements du site



### 3 – Le fonctionnement des modules entre eux et le convoyage des colis

- Fonctionnement de la carte INTELIS
- Fonctionnement du convoyeur
- Le flux (uniquement en intra)



### 4 – La carte d'automatisme Intelis

- Présentation des éléments et leurs spécificités
- Le fonctionnement normal d'une carte
- Présentation des Leds et leur signification

### 5 – Les défauts signalés par une carte Intelis

- La typologie de défauts
- La transmission des défauts
- Le traitement des défauts

### 6 – L'architecture de pilotage et le SI filaire

- Présentation des niveaux de pilotage et leurs interactions
- Identification des automatismes d'une zone

### 7 – L'utilisation générale du système d'interface (SI)

- Les fonctionnalités
- Les différents écrans
- L'identification des défauts possibles et leurs corrections
- Exercices de manipulation

### 8 – L'armoire électrique générale

- Lancement et arrêt
- Les boutons de l'armoire



# Effectuer la maintenance des convoyeurs INTELIS



## Objectifs

Identifier les éléments des différents modules de convoyeur

Réaliser la maintenance préventive des convoyeurs

Réaliser les opérations de remplacement des équipements essentiels

Être capable de diagnostiquer et de résoudre les défauts relevant de la maintenance

## Nombre de stagiaires par session

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Avoir suivi le module e-learning convoyeurs ou le module CONV001 + Habilitation électrique.

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Durée

2 Jours (14 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 2 400 €

## Référence CONV002

## Pour qui ?

Techniciens et responsables maintenance

## Modalités pédagogiques

Présentation

Vidéos, échanges, quiz interactif

Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1 – Présentation générale d'un convoyeur

- Les différents modules de convoyeur
- L'architecture technique

### 2 – Présentation des équipements des différents modules de convoyeur

- Organe mécanique (traverse, longeron, courroie, bague, poulie...)
- Organe électrique (alimentation...)

### 3 – Présentation des actions de maintenance préventive des modules de convoyeur

- Présentation du tableau de maintenance préventif de chaque module
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif de chaque module
- Réalisation du préventif de chaque module

### 4 – Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques des équipements
- Notices de remplacements de pièces des modules de convoyeurs
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédié à la maintenance

### 5 – Les opérations de remplacement :

- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser les opérations de remplacement
- Procédure d'arrêt et de mise en marche de la ligne
- Les étapes pour remplacer les rouleaux libres du TRL, TRM, CRM
- Les étapes pour remplacer les rouleaux moteurs du TRM, CRM, TBM
- De la bande du TBM
- De la carte INTELIS, (mécanique, paramétrage)
- Des cassettes et courroies plates des tables de transfert à 90°

### 6 – Les éléments électriques des convoyeurs

- Les différents coffrets
- Les composants électriques de l'armoire AEG Intelis

### 7 – Les défauts demandant une action de maintenance

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 8 - L'utilisation du SI (système d'Interface) dans le cadre de la maintenance :

- Mise en mode manuel
- Suivi des équipements



# Savoir utiliser l'application WACS (ex LMWCS)



## Objectifs

Identifier les différents types de colis  
Suivre le traitement des tâches pour un colis  
Effectuer le suivi des colis dans le flux

## Durée

1 Jour (7 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 1 200 €

## Référence WACS001

## Pour qui ?

Chefs d'équipe, responsables exploitation, chefs de projet

## Nombre de stagiaires par session

6

## Animation

Formateurs expérimentés en logistique d'entrepôt et fonctionnalités WACS

## Prérequis

Utilisation générale d'un outil informatique  
1 PC / stagiaire

## Modalités pédagogiques

Présentation

Démonstrations

Exercices pratiques de suivi de colis : pour la préparation de commandes, sur le convoyeur, dans l'application selon différentes situations (gares, Jivaro, ...)

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – Rappel sur l'installation

- Les différentes gares
- Le flux

### 2 – Les différents types de colis

### 3 – Le parcours d'un colis

- Les étapes de « Lançable » à « Terminé »

### 4 – Présentation générale de l'application et de la documentation livrée

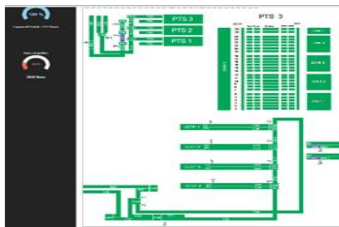
### 5 – Présentation des menus et des écrans

- Session
- Configuration
- Exploitation
- Tableaux de bord

### 6 – Les fonctionnalités

### 7 – Le suivi d'un bac sur le convoyeur et dans l'application

### 8 – Le suivi d'un colis pour la préparation de commande



# Piloter les flux avec l'Hypervision



## Objectifs

Surveiller son installation

Comprendre les informations nécessaires à la gestion du flux

Utiliser les différents menus

Identifier les défauts affichés

## Durée

1 Jour (7 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**HYPE001**

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs d'équipe et responsables exploitation

## Nombre de stagiaires par session

8

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

## Prérequis

Utilisation générale d'un outil informatique  
1 PC / stagiaire

## Modalités pédagogiques

Classe virtuelle

Présentation

Démonstrations

Exercices

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – Qu'est-ce que l'Hypervision ?

### 2 – Que faut-il surveiller ?

- Quelles sont les zones/équipements critiques ?
- Visualisation du bon fonctionnement de l'installation (connexion WCS, convoyeurs, X-PTS, les taux de lecture ...)
- Le dashboard, la saturation des convoyeurs
- Le suivi de la production (activité GTP, régime X-PTS)

### 3 – L'exploitation

- Le remplissage des allées
- Gestion du stock (quantité, type de produits, classe de rotation)
- Suivi des missions
- Retrouver un bac, un produit, un colis

### 4 – Le traitement des emplacements incertains ?

### 5 – Les différents exports et KPI

### 6 – Comment suivre les événements ?

- Les défauts (le top 5 des défauts)
- Les informations

### 7 – Les paramètres de l'hypervision

- Mode de fonctionnement
- Configuration des alertes





# S'approprier le fonctionnement de la Jivaro et E-Jivaro



## Objectifs

Connaître le fonctionnement des machines d'emballage  
Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien des machines

## Durée

0,5 Jour (4 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**MEMB001**

## Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

## Nombre de stagiaires par session

5

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

## Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – La machine JIVARO

### 2 – Présentation de la Jivaro

- Ses éléments et les différents postes

### 3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

### 4 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (coiffe, colle)

### 5 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des coiffes et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

### 6 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

### 7 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 8 – Les modes automatiques et dégradés

### 9 – Réaliser l'entretien de premier niveau

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

### 10 – Les actions de contrôle

### 11 – Le générateur de colle

- Utilisation du générateur de colle
- Chargement de la colle
- Contrôle de l'état de la colle



# Effectuer la maintenance de la Machine d'emballage JIVARO et E-JIVARO



## Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de la machine  
Identifier les causes possibles des défauts  
Effectuer les opérations de maintenance

## Nombre de stagiaires par session

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Habilitation électrique.  
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Durée

1 Jour (7 heures)

## Référence

**MEMB002**

## Tarifs

INTRA à partir de 1 200 €

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance

## Modalités pédagogiques

Démonstrations  
Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – Présentation de la Jivaro

- Ses éléments et les différents postes

### 2 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

### 3 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (coiffe, colle)

### 4 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des coiffes et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

### 6 – Les actions de nettoyage

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

### 7 – Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques de la machine
- Notices de la machine
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédié à la maintenance

### 8 – Présentation des actions de maintenance préventive

- Présentation du tableau de maintenance préventif
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)

### 9 – Les modes automatiques et dégradés

### 10 – L'écran IHM (partie maintenance)

- Identifier les différents boutons, fenêtre et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Traiter les défauts

### 11 – Les défauts demandant une action de maintenance

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

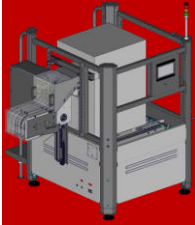
### 12 – Les opérations de remplacement

- Changement de rouleaux moteur
- Changement des ventouses
- Remplacement des buses de colle et des préfiltres

### 13 – La maintenance et le réglage du générateur à colle

- Entretien du générateur de colle et ces équipements
- Réglage du timing

### 14 – Les différents réglages



# S'approprier le fonctionnement de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Haute cadence



## Objectifs

Connaître le fonctionnement de la DBL

Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien des machines

## Durée

0,5 Jour (4 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**MEMB003**

## Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

## Nombre de stagiaires par session

5

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

## Prérequis

Être muni des équipements de protection individuels adaptés.

## Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1- Présentation de la machine DBL

### 2 - Le fonctionnement et les équipements de la DBL

### 3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

### 4 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

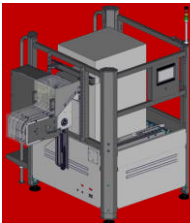
### 5 – Le stockage et la vérification des consommables

### 6 – Les modes automatiques et dégradés

### 7 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 8 – Réaliser l'entretien de premier niveau



# Effectuer la maintenance de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Haute cadence



## Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de la machine  
Identifier les causes possibles des défauts  
Effectuer les opérations de maintenance

## Durée

0,5 Jour (4 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**MEMB004**

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance

## Nombre de stagiaires par session

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Habilitation électrique et gerbeur.  
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Modalités pédagogiques

Démonstrations  
Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1- Présentation de la machine DBL

### 2 - Le fonctionnement et les équipements de la DBL

### 3 - Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

### 4 - L'écran IHM (partie maintenance)

- Identifier les différents boutons, fenêtre et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Traiter les défauts

### 5 - Le stockage et la vérification des consommables

### 6 - Les modes automatiques et dégradé

### 7 - Le changement de photocopieur

### 8 - Les défauts demandant une action de maintenance

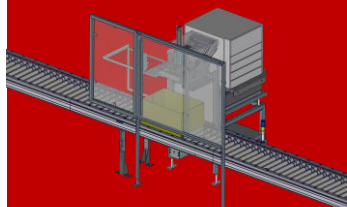
- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 9 - Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques de la machine
- Notices de la machine
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédié à la maintenance

### 10 - Présentation des actions de maintenance préventive

- Présentation du tableau de maintenance préventif
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)



## S'approprier le fonctionnement de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Petite cadence



### Objectifs

Connaître le fonctionnement de la DBL

Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien des machines

### Durée

0,25 Jour (2 heures)

### Tarifs

INTRA à partir de 300 €

### Référence

**MEMB005**

### Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

### Nombre de stagiaires par session

5

### Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

### Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

### Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

### Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1 – Présentation de la machine DBL

### 2 - Le fonctionnement et les équipements de la DBL

### 3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

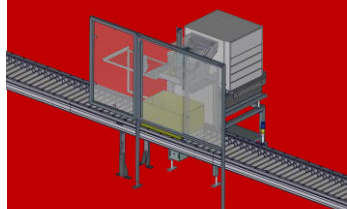
### 4 – Le stockage et la vérification des consommables

### 5 – Les modes automatiques et dégradés

### 6 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 7 – Réaliser l'entretien de premier niveau



## Effectuer la maintenance de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Petite cadence



### Objectifs

S'approprier et vérifier le bon fonctionnement de la machine

Effectuer les opérations de maintenance

### Durée

0,25 Jour (2 heures)

### Tarifs

INTRA à partir de 300 €

### Référence

**MEMB006**

### Pour qui ?

Techniciens de maintenance

### Nombre de stagiaires par session

4

### Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

### Prérequis

Habilitation électrique et gerbeur.  
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

### Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

### Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1 – Présentation de la machine DBL

### 2 - Le fonctionnement et les équipements de la DBL

### 3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

### 4 – Le stockage et la vérification des consommables

### 5 – Les modes automatiques et dégradés

### 6 – Les défauts demandant une action de maintenance

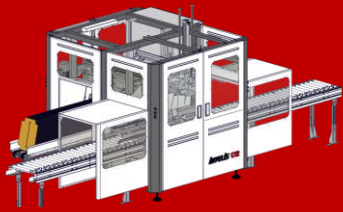
- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 7 – Présentation de la documentation numérique

### 8 – Réaliser l'entretien de premier niveau

### 9 – Présentation des actions de maintenance préventive

- Le tableau de maintenance préventif
- Le matériel nécessaire pour réaliser le préventif



# S'approprier le fonctionnement de la fermeuse C12



## Objectifs

Connaître le fonctionnement des machines d'emballage  
Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien des machines

## Durée

0,5 Jour (3 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**MEMB007**

## Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe,

## Nombre de stagiaires par session

5

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

## Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – Présentation de la C12

- Ses éléments et les différents postes

### 2 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

### 3 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (coiffe, colle)

### 4 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des coiffes et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

### 5 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

### 6 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 7 – Les modes automatiques et dégradés

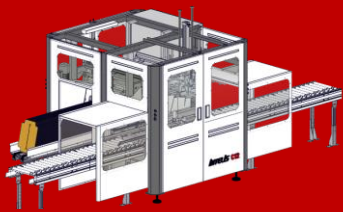
### 8 – Réaliser l'entretien de premier niveau

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

### 9 – Les actions de contrôle

### 10 – Le générateur de colle

- Utilisation du générateur de colle
- Chargement de la colle
- Contrôle de l'état de la colle



# Effectuer la maintenance de la fermeuse C12



## Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de la machine  
Identifier les causes possibles des défauts  
Effectuer les opérations de maintenance

## Nombre de stagiaires par session

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Habilitation électrique.  
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Durée

0,5 Jour (4 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**MEMB008**

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance

## Modalités pédagogiques

Démonstrations  
Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – Présentation de la C12

- Ses éléments et les différents postes

### 2 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

### 3 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (coiffe, colle)

### 4 – L'approvisionnement en consommables

- Procédure de chargement des coiffes et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

### 5 – Les actions de nettoyage

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

### 6 – Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques de la machine
- Notices de la machine
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédiée à la maintenance

### 7 – Présentation des actions de maintenance préventive

- Présentation du tableau de maintenance préventif
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)

### 8 – Les modes automatiques et dégradés

### 9 – L'écran IHM (partie maintenance)

- Identifier les différents boutons, fenêtre et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Traiter les défauts

### 10 – Les défauts demandant une action de maintenance

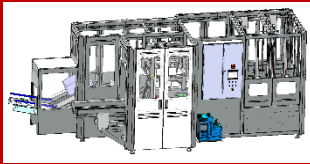
- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 11 – La maintenance et le réglage du générateur à colle

- Entretien du générateur de colle et ces équipements
- Réglage du timing

### 12 – Les différents réglages





# S'approprier le fonctionnement de la F16



## Objectifs

Connaître le fonctionnement de la formeuse  
Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien de la machine

## Durée

0,5 Jour (4 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**MEMB009**

## Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

## Nombre de stagiaires par session

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Modalités pédagogiques

Démonstrations  
Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – La machine F16

### 2 – Présentation de la F16

- Ses éléments et les différents postes

### 3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

### 4 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (fond, colle)

### 5 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des fonds et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

### 6 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

### 7 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 8 – Les modes automatiques et dégradés

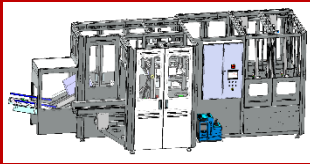
### 9 – Réaliser l'entretien de premier niveau

- Nettoyage régulier

### 10 – Les actions de contrôle

### 11 – Le générateur de colle

- Utilisation du générateur de colle
- Chargement de la colle
- Contrôle de l'état de la colle



# Effectuer la maintenance de la F16



## Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de la machine  
Identifier les causes possibles des défauts  
Effectuer les opérations de maintenance

## Nombre de stagiaires par session

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

- Habilitation électrique.  
- Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Durée

1 Jour (7 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 1 200 €

## Référence

**MEMB010**

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance

## Modalités pédagogiques

Démonstrations  
Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – La machine F16

### 2 – Présentation de la F16

- Ses éléments et les différents postes

### 3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

### 4 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (fond, colle)

### 5 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des fonds et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

### 6 – Les actions de nettoyage

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

### 7 – Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques de la machine
- Notices de la machine
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédiée à la maintenance

### 8 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

### 9 – Présentation des actions de maintenance préventive

- Présentation du tableau de maintenance préventif
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)

### 10 – Les modes automatiques et dégradés

### 11 – Les défauts demandant une action de maintenance

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 12 – La maintenance et le réglage du générateur à colle

- Entretien du générateur de colle et ces équipements
- Réglage du timing



# S'approprier le fonctionnement de la F12 (sans film)



## Objectifs

Connaître le fonctionnement de la formeuse

Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien de la machine

## Durée

0,5 Jour (4 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**MEMB013**

## Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

## Nombre de stagiaires par session

5

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – La machine F12

### 2 – Présentation de la F12

- Ses éléments et les différents postes

### 3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

### 4 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (fond, colle)

### 5 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des fonds et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

### 6 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

### 7 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 8 – Les modes automatiques et dégradés

### 9 – Réaliser l'entretien de premier niveau

- Nettoyage régulier

### 10 – Les actions de contrôle

### 11 – Le générateur de colle

- Utilisation du générateur de colle
- Chargement de la colle
- Contrôle de l'état de la colle



# Effectuer la maintenance de la F12 (sans film)



## Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de la machine  
Identifier les causes possibles des défauts  
Effectuer les opérations de maintenance

## Durée

1 Jour (7 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 1200 €

## Référence

**MEMB014**

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance

## Nombre de stagiaires par session

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Habilitation électrique.  
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Modalités pédagogiques

Démonstrations  
Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – La machine F12

### 2 – Présentation de la F12

- Ses éléments et les différents postes

### 3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

### 4 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (fond, ceinture, colle)

### 5 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des fonds, ceinture et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

### 6 – Les actions de nettoyage

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

### 7 – Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques de la machine
- Notices de la machine
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédiée à la maintenance

### 8 – L'écran IHM ou Magelis

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile) ou magelis
- Identifier les alertes et informations

### 9 – Présentation des actions de maintenance préventive

- Présentation du tableau de maintenance préventif
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)

### 10 – Les modes automatiques et dégradés

### 11 – Les défauts demandant une action de maintenance

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 12 – La maintenance et le réglage du générateur à colle

- Entretien du générateur de colle et ces équipements
- Réglage du timing



# S'approprier le fonctionnement de la T12



## Objectifs

Connaître le fonctionnement du tunnel T12  
Effectuer les premières actions de maintenance préventive

## Durée

0,5 Jour (3 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**MEMB015**

## Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

## Nombre de stagiaires par session

5

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Modalités pédagogiques

Démonstrations  
Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – La machine T12

### 2 – Présentation de la T12

- Ses éléments, les différents postes, les montées et baisses de température, la soufflerie de ventilation, le transporteur

### 3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

### 4 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

### 5 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

### 6 – Les modes automatiques et dégradés



# Remplacer un lecteur code à barres



## Objectifs

Connaître le lecteur code à barres DS2400N  
Programmer un lecteur code à barres  
Régler mécaniquement un lecteur code à barres

## Durée

4 heures

## Tarifs

1 650 € en INTER avec matériel  
compris  
INTRA à partir de 1 885 €

## Référence LECT001

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance

## Nombre de stagiaires

4

## Modalités pédagogiques

Démonstrations  
Exercices pratiques

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Prérequis

Télécharger l'application Genius et le pack BaseDL2K4KST\_008\_1 et pack BaseDL2K4KST\_006\_1.  
Avoir 1 PC / stagiaire + 1 cordon USB VGA.  
Vérifier l'installation du Drive.

## Programme

### 1 – Les connaissances de base

- Présentation du lecteur code à barres DS2400N
- Présentation des voyants
- Le fonctionnement
- Vérification de la bonne lecture des codes à barres (signification des leds, nettoyage)

### 4 – Réglage mécanique du lecteur code à barre

- Rappel sur les instructions à suivre avant une intervention INTELIS
- Réalisation des différentes étapes du réglage
- Manipulation du logiciel Genius
- Vérification de la bonne lecture sur le terminal

### 2 – Prérequis techniques au remplacement

- Les prérequis pour une connexion en série
- Le logiciel Genius
- Vérification de la communication souhaitée entre le lecteur et le concentrateur

### 3 – Programmation du lecteur code à barre

- Récupération du programme et de la configuration
- Réalisation d'une sauvegarde sur le PC (package DS2400N)
- Le transfert du programme
- Tester le lecteur code à barres



# S'approprier le fonctionnement du tri multi-bandes



## Objectifs

Comprendre le fonctionnement du tri multi-bandes  
Effectuer des interventions contribuant à son fonctionnement

## Durée

0,25 jour (2 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 300 €

## Référence TRIM001

## Pour qui ?

Opérateurs et chefs d'équipe

## Nombre de stagiaires

5

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

## Modalités pédagogiques

Échanges  
Démonstrations  
Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1 – Le fonctionnement du Transporteur Multi Bandes (TMB)

- Présentation des fonctionnalités du Transporteur Multi Bandes (7108), et des données techniques
- Présentation et fonctionnalités du Transfert à 90° à rouleaux motorisés pour tri multi bandes (7108)
- Présentation des organes de commande de l'armoire du tri et du terminal

### 2 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

### 3 – Les interventions contribuant au fonctionnement du tri multi-bandes

- Mettre sous tension et hors tension du tri
- Mettre en service et en arrêt du tri avec le terminal

### 4 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

### 5 – Les défauts

- L'initialisation générale du tri et des lecteurs code à barres
- La mise en marche de l'installation après un arrêt d'urgence, après un défaut (bourrage, saturation, rebut)



# Effectuer la maintenance du tri multi-bandes



## Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de l'équipement  
Identifier les causes possibles des défauts  
Effectuer les opérations de maintenance

## Durée

0,25 jour (2 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 300 €

## Référence

**TRIM002**

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance

## Nombre de stagiaires

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

## Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés et de l'outillage fourni dans le cadre des actions de maintenance.

## Modalités pédagogiques

Échanges  
Démonstrations  
Exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1 – Le fonctionnement du Transporteur Multi Bandes (TMB)

- Présentation des fonctionnalités du Transporteur Multi Bandes (7108) et des données techniques
- Présentation et fonctionnalités du Transfert à 90° à rouleaux motorisés pour tri multi bandes (7108)
- Présentation des organes de commande de l'armoire du tri et du terminal

### 2 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

### 3 – Les interventions contribuant au fonctionnement du TMB

- Mettre sous tension et hors tension du tri
- Mettre en service et en arrêt du tri avec le terminal

### 4 – L'écran IHM (partie maintenance)

- Identifier les différents boutons, fenêtre et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Traiter les défauts

### 5 – Les défauts

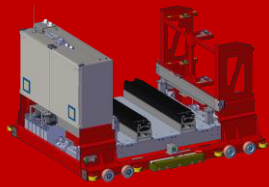
- L'initialisation générale du tri et des lecteurs code à barres
- La mise en marche de l'installation après un arrêt d'urgence, après un défaut (bourrage, saturation, rebut)

### 6 – Présentation de la documentation numérique

### 7 – Les actions de maintenance préventive

- Le tableau de maintenance préventif
- Le matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)





# S'approprier le fonctionnement du Magmatic entrepôt grand froid



## Objectifs

- Maîtriser les règles de sécurité
- Effectuer et surveiller une intervention dans le Magmatic en version froide
- Piloter le Magmatic (VM et LEV)
- Remettre la machine en mode automatique
- Piloter les convoyeurs
- Piloter les chargeurs batteries
- Porter assistance au technicien en cas de danger

## Nombre de stagiaires

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en installation et service après-vente.

## Prérequis

Équipements de protection individuelle grand froid et habilitation médicale grand froid.

Avoir suivi les formations nécessaires au travail en hauteur

## Durée

5 jours (35 heures)

## Référence

**MAGM001**

## Tarifs

INTRA à partir de 6 000 €

## Pour qui ?

Opérateurs, techniciens de maintenance, chefs d'équipe

## Modalités pédagogiques

- Présentation
- Échanges
- Exercices pratiques
- Quiz interactif
- Évaluation des connaissances

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1 – Les règles et consignes de sécurité

- Rappel de sécurité sur les EPI
- Rappel de sécurité sur le travail en hauteur
- Connaître le déroulé d'une intervention grand froid

### 2 – Vérifier le matériel avant intervention

- Vérifier l'état du matériel
- Contrôler la bonne mise en place des protections
- Vérifier les conditions de déroulement de l'intervention grand froid

### 3 – Suivre l'intervention

- Se repérer dans le Magmatic
- Suivre l'évolution de l'intervention sur l'interface
- Communiquer avec l'intervenant

### 4 – Porter assistance à l'intervenant

- Les potentielles situations dangereuses
- Prévenir les secours en cas de danger
- Porter assistance au technicien

### 5 – Réaliser une intervention

- Suivre la procédure de lancement de l'intervention (procédure pilotage N1B) grand froid
- Débloquer une situation
  - Gérer une intervention grand froid dans sa globalité
  - Gérer une situation d'interblocage par une machine
  - Gérer une intervention grand froid suite à une intervention de maintenance

## 6 – Piloter le VM

- Mettre en mode manuel le VM
- Entrer et sortir de la palette cage
- Changer les axes X et Y
- Diriger le VM vers une panne
- Remettre la machine en mode validation et en mode automatique
- Envoi d'un VM en zone de maintenance et renvoi hors zone de maintenance

## 7 – Piloter le LEV

- Mettre le LEV en mode manuel
- Connaître les différentes commandes du LEV
- Réaliser des déplacements simples
- Changer les batteries en mode manuel
- Déposer ou prendre une palette

## 8 – Piloter les convoyeurs

- Mettre en mode manuel les convoyeurs via la télécommande
- Interagir sur les convoyeurs via les écrans (renseigner les DATA, les statuts, les étapes, ...)

## 9 – Piloter les chargeurs batterie

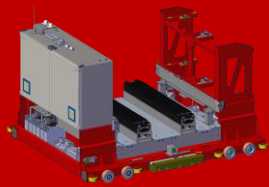
- Envoi d'une batterie en zone de maintenance
- Renvoi d'une batterie hors zone de maintenance
- Déconnecter un chargeur de batterie
- Reconnecter un chargeur de batterie

## 10 – Les écrans du N1B (abordés par l'intermédiaire des thématiques)

- Figurer et défigurer un ou plusieurs VM
- Evacuer et/ ou bloquer un niveau
- Assigner un VM à un LEV
- Annuler une mission avec la palette cage
- Interdire une allée
- Déclarer un emplacement occupé
- Définir le contenu d'un emplacement

## 11 – Gérer les défauts

- Gérer un défaut de chargeur, de convoyeur, de LEV et de VM
- Intervenir sur un VM ou un LEV présentant une anomalie
- Prise d'un VM erronée
- Procéder à l'arrêt urgent d'un VM



# S'approprier le fonctionnement du Magmatic entrepôt tempéré



## Objectifs

- Maîtriser les règles de sécurité
- Effectuer et surveiller une intervention dans le Magmatic
- Piloter le Magmatic (VM et LEV)
- Remettre la machine en mode automatique
- Piloter les convoyeurs
- Piloter les chargeurs batteries
- Porter assistance au technicien en cas de danger

## Nombre de stagiaires

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoie en installation et service après-vente.

## Prérequis

- Être munis de ses équipements de protection individuels.
- Avoir suivi les formations nécessaires au travail en hauteur

## Durée

4,5 jours (31 heures)

## Référence

**MAGM002**

## Tarifs

INTRA à partir de 5 400 €

## Pour qui ?

Opérateurs, techniciens de maintenance, chefs d'équipe

## Modalités pédagogiques

- Présentation
- Échanges
- Exercices pratiques
- Quiz interactif
- Évaluation des connaissances

## Modalité d'évaluation

- Mises en situation

## Programme

### 1 – Les règles et consignes de sécurité

- Rappel de sécurité sur les EPI
- Rappel de sécurité sur le travail en hauteur
- Connaître le déroulé d'une intervention

### 2 – Vérifier le matériel avant intervention

- Vérifier l'état du matériel
- Contrôler la bonne mise en place des protections
- Vérifier les conditions de déroulement de l'intervention

### 3 – Suivre l'intervention

- Se repérer dans le Magmatic
- Suivre l'évolution de l'intervention sur l'interface
- Communiquer avec l'intervenant
- Changer les axes X et Y

### 4 – Porter assistance à l'intervenant

- Les potentielles situations dangereuses
- Prévenir les secours en cas de danger
- Porter assistance au technicien

### 5 – Réaliser une intervention

- Suivre la procédure de lancement de l'intervention (procédure pilotage N1B)
- Débloquer une situation
  - Gérer une intervention grand froid dans sa globalité
  - Gérer une situation d'interblocage par une machine
  - Gérer une intervention suite à une intervention de maintenance

## 6 – Piloter le VM

- Mettre en mode manuel le VM
- Entrer et sortir de la palette cage
- Diriger le VM vers une panne
- Remettre la machine en mode validation et en mode automatique
- Envoi d'un VM en zone de maintenance et renvoi hors zone de maintenance

## 7 – Piloter le LEV

- Mettre le LEV en mode manuel
- Connaître les différentes commandes du LEV
- Réaliser des déplacements simples
- Changer les batteries en mode manuel
- Déposer ou prendre une palette

## 8 – Piloter les convoyeurs

- Mettre en mode manuel les convoyeurs via la télécommande
- Interagir sur les convoyeurs via les écrans (renseigner les DATA, les statuts, les étapes, ...)

## 9 – Piloter les chargeurs batterie

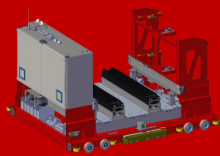
- Envoi d'une batterie en zone de maintenance
- Renvoi d'une batterie hors zone de maintenance
- Déconnecter un chargeur de batterie
- Reconnecter un chargeur de batterie

## 10 – Les écrans du N1B (abordés par l'intermédiaire des thématiques)

- Figé et défigé un ou plusieurs VM
- Evacuer et/ ou bloquer un niveau
- Assigner un VM à un LEV
- Annuler une mission avec la palette cage
- Interdire une allée
- Déclarer un emplacement occupé
- Définir le contenu d'un emplacement

## 11 – Gérer les défauts

- Gérer un défaut de chargeur, de convoyeur, de LEV et de VM
- Intervenir sur un VM ou un LEV présentant une anomalie
- Prise d'un VM erronée
- Procéder à l'arrêt urgent d'un VM



# Accompagnant tours Technologie Magmatic



## Objectifs

- Maîtriser les règles de sécurité
- Entrer et sortir d'une palette cage
- Piloter le VM en changeant les axes X et Y
- Remettre la machine en mode automatique
- Porter assistance au technicien en cas de danger

## Nombre de stagiaires

5

## Animation

Animateurs expérimentés sur les technologies Savoye en installation.

## Prérequis

- Être munis de ses équipements de protection individuels.
- Être muni d'une qualification de travail en hauteur par le chef d'établissement

## Durée

2 jours (14 heures)

## Référence

**MAGM003**

## Tarifs

INTRA à partir de 6 030 €

## Pour qui ?

Opérateurs, managers

## Modalités pédagogiques

- Présentation
- Échanges
- Exercices pratiques
- Quiz interactif

## Modalité d'évaluation

Évaluation des connaissances

## Programme

### 1 – Les règles et consignes de sécurité

- Rappel de sécurité sur les EPI
- Rappel de sécurité sur le travail en hauteur
- Connaître le déroulé d'une intervention

### 2 – Vérifier le matériel avant intervention

- Vérifier l'état du matériel
- Contrôler la bonne mise en place des protections
- Vérifier les conditions de déroulement de l'intervention

### 3 – Suivre l'intervention

- Suivre l'évolution de l'intervention sur l'interface
- Communiquer en liaison radio avec l'extérieur

### 4 – Porter assistance au technicien de maintenance

- Les potentielles situations dangereuses
- Prévenir l'extérieur en cas de danger
- Porter assistance au technicien

### 5 – Piloter le VM

- Entrer et sortir de la palette cage
- Prendre le contrôle de la machine
- Changer les axes X et Y
- Diriger le VM vers une panne
- Remettre la machine en mode validation
- Remettre la machine en mode automatique



# Magmatic : Maintenir ses compétences sécurité



## Objectifs

Maîtriser les règles de sécurité  
Effectuer une intervention en sécurité dans le Magmatic  
Porter assistance au technicien en cas de danger

## Durée

0,5 jours (3,5 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 600 €

## Référence

**MAGM004**

## Pour qui ?

Opérateurs, technicien de maintenance, chefs d'équipe

## Nombre de stagiaires

4

## Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en installation et service après-vente.

## Prérequis

Être munis de ses équipements de protection individuels.  
Qualification de travail en hauteur fournie par le chef d'établissement  
Avoir une expérience d'interventions au sein du Magmatic

## Modalités pédagogiques

Présentation  
Échanges  
Exercices pratiques  
Évaluation des connaissances

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

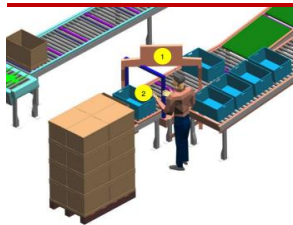
## Programme

### 1 – Le système de sécurité

- Description
- La sécurité des équipements (les fonctions d'arrêt, auto-coupure, transmission des informations)
- Positions et état des équipements

### 2 – Réaliser une intervention

- Rappels des règles de sécurité
- Rappels sur le matériel avant intervention
- Rappels pour porter assistance à l'intervenant
- Suivre la procédure de lancement de l'intervention (procédure pilotage N1B)
- Débloquer une situation
  - Gérer une intervention dans sa globalité
  - Gérer une situation d'interblocage par une machine
  - Gérer une intervention suite à une intervention de maintenance



## S'approprier le fonctionnement du poste de réapprovisionnement



### Objectifs

Identifier les différents éléments du poste de réapprovisionnement

Comprendre les différentes fonctions de l'écran

Effectuer les opérations

### Durée

2 heures

### Tarifs

INTRA à partir de 300 €

### Référence

**REAP001**

### Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

### Nombre de stagiaires

5

### Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

### Prérequis

Aucun.

### Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

### Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1 – Le poste de réapprovisionnement

- Sa position dans le système automatisé
- Les éléments
- L'ergonomie du poste
- Les différents modes et fonctionnalités

### 2 – Les actions de réapprovisionnement

### 3 – Les exercices pratiques



## Effectuer les opérations essentielles liées à la maintenance du MiniLoad



### Objectifs

Identifier les différents éléments du MiniLoad

Piloter manuellement le MiniLoad

Intervenir sur le MiniLoad

Effectuer les actions de maintenance préventive

### Nombre de stagiaires

3

### Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

### Prérequis

Habilitation travail en hauteur ou qualification de travail en hauteur par le chef d'établissement et habilitation électrique.

### Durée

7 heures

### Tarifs

INTRA à partir de 1 200 €

### Référence

**MILO001**

### Pour qui ?

Techniciens de maintenance

### Modalités pédagogiques

Appui sur la documentation technique et les procédures spécifiques

Apprentissage avec mise en situation

Présentation

Echanges

Démonstrations

Exercices pratiques

### Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1 – La présentation du MiniLoad

- Présentation des différents éléments et organes
- Présentation des capteurs, des préhenseurs, des doigts
- Le rôle des différents capteurs

### 2 – Les actions de maintenance préventive

- Les vérifications et les contrôles (bon fonctionnement, usure, ...)
- Le nettoyage

### 3 – Les modalités d'intervention

- Les équipements de protection individuels (EPI)
- Les consignes de sécurité
- La procédure d'intervention renforcée
- Les consignes d'accès à l'équipement en hauteur

### 4 – Le lancement et l'arrêt du Miniload et des convoyeurs

### 5 – La remise en marche du Miniload suite à un arrêt d'urgence

### 6 – Le résolution de défauts avec les cartons / bacs

### 7 – Le boîtier de pilotage manuel

### 8 – Le mode opératoire pour l'utilisation manuelle



# Nos E-learning

*ADVANCED TECHNOLOGIES*



## Module e-learning : Le fonctionnement des convoyeurs INTELIS



### Objectifs

Connaître les différents modules de convoyeurs INTELIS  
S'approprier le process de convoyage  
Connaître le fonctionnement d'une carte INTELIS  
Traiter les défauts de premier niveau

### Durée

3h30

### Tarifs

A partir de 780 € (inter et intra)

### Référence

**ECONV001**

### Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs  
d'équipe, opérateurs

### Prérequis

Aucun.

### Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Vidéos, illustrations, animations

### Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

## Programme

### 1 – Présentation générale des modules d'un convoyeur INTELIS et typologie des cartes INTELIS

- Architecture des convoyeurs (cartes maître et esclave)

### 2 – Le fonctionnement des modules entre eux et le convoyage des colis

- Fonctionnement de la carte INTELIS
- Fonctionnement du convoyeur

### 3 – La carte d'automatisme INTELIS

- Présentation des éléments et leurs spécificités
- Le fonctionnement normal d'une carte
- Présentation des Leds et leur signification

### 4 – Les défauts signalés

- La typologie de défauts
- La transmission des défauts
- Le traitement des défauts



## Module e-learning : Le fonctionnement du système X-PTS



### Objectifs

Connaître le fonctionnement du système X-PTS  
Identifier chaque équipement et leur fonctionnement  
Repérer les charges

### Durée

2h00

### Tarifs

A partir de 680 € (Inter et intra)

### Référence

**EXPTS001**

### Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs d'équipe, opérateurs

### Prérequis

Aucun.

### Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Vidéos, illustrations, animations

### Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

## Programme

### 1 - Présentation du système X-PTS

- Composition d'un système X-PTS
- Le rôle des différents postes (réapprovisionnements, contrôles, ...)
- Le poste GTP

### 2 – Le fonctionnement des allées X-PTS

- Les différents équipements et leurs rôles (navettes, convoyeurs entrée et sortie, élévateurs, les convoyeurs rack, les lecteurs code à barre, ...)
- La structure d'une allée (avant, arrière, ...), les emplacements
- Les règles de pilotage du système X-PTS
- Les différentes étapes du parcours d'un bac/carton dans le système X-PTS

### 3 – Le buffer séquenceur

- Le rôle
- Les différents éléments et leurs rôles

# Tutos maintenance convoyeurs INTELIS



## Objectifs

Identifier le matériel nécessaire lors d'une action de maintenance de convoyeur INTELIS

Découvrir les étapes qui composent des actions de maintenance corrective effectuées sur les convoyeurs TRL, TRM, CRM et TBM.

## Durée

2h00

## Tarifs

A partir de 500 € (Inter et intra)

## Référence

**ECONV002**

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance

## Prérequis

Aucun.

## Modalités pédagogiques

Tutos via **ASCENTLINE**

Vidéos, illustrations, animations

## Modalité d'évaluation

Ce module ne comporte pas d'évaluation des connaissances et, à ce titre, ne constitue pas une action de formation.

Toutefois, il fait partie du programme de la formation CONV002 Effectuer la maintenance des convoyeurs, au sein duquel son contenu fera l'objet de l'évaluation.

## Programme

### 1 – Maintenance d'un convoyeur TRL

- Remplacement d'un rouleau libre

### 2 – Maintenance d'un convoyeur TRM

- Remplacement d'un rouleau libre à gorges
- Remplacement d'un rouleau moteur
- Remplacement d'une courroie
- Remplacement d'une cellule barreau

### 3 – Maintenance d'un convoyeur CRM

- Remplacement d'un rouleau libre conique
- Remplacement d'un rouleau moteur conique
- Remplacement d'une courroie

### 4 – Maintenance d'un convoyeur TBM

- Les spécificités de votre TBM
- Remplacement de la bande d'un TBM
- Remplacement d'un rouleau moteur d'un TBM

### 5 – Maintenance d'une table de transfert 90° (TRF5 90°)

- Remplacement d'une cassette d'un TRF5 90°
- Remplacement la courroie d'une cassette d'un TRF5 90°



# Module e-learning : Les bases de l'Hypervision



## Objectifs

Définir l'Hypervision.

Comprendre les grands principes de fonctionnement de l'outil.

Se repérer sur la page d'accueil de l'outil

Appréhender les principales fonctionnalités de l'Hypervision

Reconnaitre les codes couleurs utilisés.

## Durée

30 minutes

## Tarifs

A partir de 250 € (Inter et intra)

## Référence

**EHYPE001**

## Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs d'équipe, opérateurs, responsable exploitation

## Prérequis

Aucun.

## Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Vidéos tutoriels, présentations, animations

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

## Programme

### 1 – Définition de l'Hypervision

- Principes et fonctionnement
- Concept de visualisation vs consultation

### 2 – Présentation des écrans

- Page d'accueil et Dashboard
- Espace de notifications
- Codes couleurs



## Module e-learning : Intervenir dans les allées X-PTS en toute sécurité



### Objectifs

Identifier les éléments d'un système X-PTS et les risques liés,  
Appliquer les procédures d'accès et de sortie d'une allée X-PTS,  
Lister les mesures préventives pour garantir sa sécurité lors d'une intervention dans une allée X-PTS.

### Durée

1h30

### Tarifs

A partir de 500 € (Inter et intra)

### Référence

**EXPTS002**

### Pour qui ?

Toute personne pouvant intervenir dans les allées X-PTS

### Prérequis

Aucun.

### Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Vidéos, illustrations, animations

### Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

## Programme

### 1 – Intervenir en toute sécurité

- Rappel sur les éléments composant un système X-PTS
- Les zones d'intervention
- Les mesures à prendre en compte avant d'intervenir
- L'accès depuis une zone d'intervention : arrière de l'allée
- L'accès depuis l'avant de l'allée X-PTS

### 2 – Mesures préventives

### 3 – Échelle à crinoline

# Nos formations

## *ADVANCED SOFTWARE*

# Formation ODATiO WMS CONCEPTS DE BASE



## Objectifs

- Expliquer le vocabulaire technique WMS
- Décrire les paramétrages essentiels ODATiO WMS
- Décrire une réception de marchandises jusqu'au rangement
- Différencier un Ordre Logistique (OL) d'un un Ordre opérationnel (OO).
- Décrire une préparation de commandes depuis le lancement d'une campagne jusqu'à l'expédition des palettes
- Décrire les différents objectifs de réapprovisionnement

## Nombre de stagiaires par session

5

## Animation

Animateurs et concepteurs de formations, expert d'ODATiO ayant une solide connaissance des flux logistiques d'entrepôt de distribution.

## Prérequis

1 PC / stagiaire - Avoir suivi le tutoriel "Ergonomie"

## Durée

2,5 jours (18 heures)

## Référence

**ODAT001**

## Tarifs

2 700 € en INTER  
INTRA à partir de 5 700 €

## Pour qui ?

L'équipe projet qui participe aux ateliers fonctionnels WMS

## Modalités pédagogiques

Classe virtuelle via **ASCENTLINE**

Démonstrations, exercices pratiques

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme



### 1 – Module Ergonomie (30 minutes)



### 2 – Séquence Paramétrages (2h30)

- Les tiers
- Moyens et équipements
- Les étapes inhérentes à la cartographie d'un entrepôt
- Les produits et les unités logistiques



### 3 – Séquence Réception (2h30)

- Présentation des 3 modes de contrôle ODATiO
- Réalisation d'une réception en mode de contrôle précalculé et en mode déclaratif



### 4 – Séquence Gestion des stocks (2 x 2h30)

- Comprendre les notions OL et OO
- Réaliser des mouvements manuels
- Découvrir les notions de Points de rupture ODATiO
- Découvrir et réaliser une tournée de stock
- Configurer et déclencher un inventaire
- Création et utilisation d'un workflow

### 5 – Séquence Préparation de commandes (2h30)

- Créer une campagne de lancement et une vague de préparation
- Préparer des colis non mécanisés et/ou mécanisés

### 6 – Séquence Réapprovisionnement (2h30)

- Les différents objectifs de réapprovisionnement ODATiO
- Connaître la configuration préalable
- Comprendre et réaliser des réapprovisionnements automatiques associés aux objectifs « Seuil max + besoin », « Au besoin » et « Temps réel ».
- Traiter les campagnes de lancement au statut « Partiellement estimé »
- Déclencher un réapprovisionnement manuel

### 7 – Séquence Expédition (2h30)

- Gérer une palettisation
- Créer et expédier un ordre de transport avec et sans chargement remorque ODATiO.
- Expédier un ordre de transport





## Formation ODATiO TMS CONCEPTS DE BASE



### Objectifs

Expliquer le vocabulaire technique TMS

Décrire les paramétrages essentiels ODATiO TMS

Décrire les étapes d'Affectation transporteur

Décrire les étapes de Préfacturation transporteur

### Durée

1 jour (5 heures)

### Tarifs

850 € en INTER

INTRA à partir de 1 700 €

### Référence

**ODAT002**

### Pour qui ?

L'équipe projet qui participe aux ateliers fonctionnels TMS

### Nombre de stagiaires par session

5

### Animation

Animateurs et concepteurs de formations, expérimentés sur les flux logistiques d'entrepôt de distribution

### Prérequis

1 PC / stagiaire - Avoir suivi le tutoriel ergonomie

### Modalités pédagogiques

Classe virtuelle via **ASCENTLINE**

Démonstrations, exercices

### Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

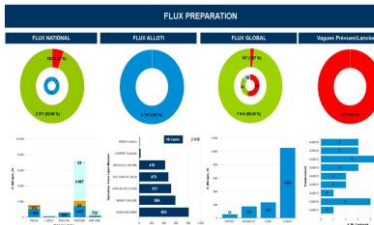
## Programme

### 1 – Séquence : Affectation transporteur (2h30)

- Différencier les modes d'expédition MESSAGERIE & AFFRÈTEMENT
- Comprendre l'affectation automatique en MESSAGERIE
- Réaliser les principales étapes d'une affectation manuelle en AFFRÈTEMENT

### 2 – Séquence : Préfacturation (2h30)

- Mémoriser le vocabulaire technique
- Identifier les différentes étapes de la PRÉ-FACTURATION et de la FACTURATION
- Traiter les écarts de pré-facturation et facturation



# Prise en main de BO et création de rapports avec WEBI – NIVEAU 1



## Objectifs

- Créer des requêtes simples
- Créer et mettre en forme des tableaux de données (simples et croisés)
- Créer et formater des diagrammes sur les données
- Utiliser des calculs et alerteurs, créer et modifier des formules pour analyser et mettre en valeur ses données
- Construire des rapports BO en fonction de ses propres besoins et organiser la diffusion des rapports

## Nombre de stagiaires par session

6

## Animation

Animateur et concepteur expert dans le domaine de la Business Intelligence, expérimenté dans les flux entrepôt

## Prérequis

Connaître le périmètre des actions du poste de travail pour lequel le stagiaire est formé et l'environnement Web.

Avoir des connaissances sur les tableaux de type Excel.

## Durée

2 jours (14 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 4 515 €

## Référence

**BOWE001**

## Pour qui ?

Utilisateurs finaux, responsables de la rédaction des rapports, acteurs impliqués dans le pilotage de l'entreprise

## Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Travaux pratiques

Tutos vidéo

Rendez-vous pédagogique

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme



### 1 – Présentation de SAP Business Objects Web Intelligence

- Qu'est-ce que Business Objects ?
- L'environnement et l'architecture WEBI
- Introduction à la notion d'univers
- Définition de la notion de données de production et d'archive
- Connexion et déconnexion d'InfoView / BI LaunchPad



### 2 – Web Intelligence (Editeur de requête)

- Connaître les éléments disponibles dans un univers
- Présentation de l'éditeur de requête
- Créer ses filtres de requête (express ou avancé)
- Utiliser les différents opérateurs (« Egal à », « Dans liste », « Correspond au modèle »)
- Filtre de requête avec invite (choix dynamique des valeurs du critère)



### 3 – Web Intelligence (Mise en forme des rapports)

- Gestion des rapports d'un document

- Créer des tableaux simples verticaux, horizontaux
- Créer des tableaux croisés et des graphiques

### 4 – Valoriser vos données métier

- Créer des sections et des sauts
- Gérer la mise en forme du tableau, des cellules et du rapport
- Créer des filtres dynamiques par les contrôles d'entrée
- Appliquer une mise en forme conditionnelle
- Créer des variables simples

### 5 – Document multi requête

- Dupliquer une requête simple
- Modifier l'univers d'une requête
- Fusionner les dimensions (informations)
- Additionner les indicateurs

### 6 - Mise en situation

- Créer ses propres rapports (avec ses données)



# Prise en main de BO et création de rapports avec WEBI – NIVEAU 2



## Objectifs

Manipuler les combinaisons de requête pour rapatrier des périmètres de données différents

Créer des requêtes basées sur plusieurs univers en synchronisant les données

Maîtriser les formules de calcul complexes

Utiliser à bon escient les opérateurs de contextes de calcul « dans », « pour tout », « pour chaque »

Faire de l'analyse exploratoire sur les données dans SAP Business Objects Web Intelligence

## Nombre de stagiaires par session

6

## Animation

Animateur et concepteur expert dans le domaine de la Business Intelligence, expérimenté dans les flux entrepôt.

## Prérequis

Avoir suivi la formation BO niveau 1 (réf : ADS004).

Bonnes connaissances des fonctions de SAP Business Objects Web Intelligence

## Durée

2 jours (14 heures)

## Référence

**BOWE002**

## Tarifs

INTRA à partir de 3 330 €

## Pour qui ?

Utilisateurs finaux, responsables de la rédaction des rapports, acteurs impliqués dans le pilotage de l'entreprise, chefs d'équipe et responsables d'entrepôt

## Modalités pédagogiques

Travaux pratiques

Tutos vidéo

Rendez-vous pédagogique

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

# Programme

## 1 – Rappel sur SAP BusinessObjects Web Intelligence

- Choix de l'univers
- Les classes, les objets
- Les dimensions ou axes d'analyse, les indicateurs ou mesures
- Les informations et les conditions

## 2 – Création de requêtes

- Création de requêtes complexes
- Combinaison de requêtes
- Création de sous-requêtes
- Création de requêtes combinées (union, intersect, minus)

## 3 – Conceptions de rapports

- Conception de rapports multi sources
- Synchronisation de données provenant d'univers différents
- Assemblage de sources de données multiples dans un même bloc
- Maîtrise des opérateurs et des contextes de calcul

## 4 – Création de variables avancées

- Création de variables de calcul basées sur des fonctions
- Fonctions de type chaîne de caractères, booléen, numérique, date
- Fonctions de type Opérations conditionnelles dans des variables
- Opérateurs : Dans, PourTout et PourChaque
- Création et utilisation de variables et des différents types de variables



# DESIGNER de documents



## Objectifs

Manipuler chaque composant (Texte Code à barre) à partir de l'univers du document

Modifier les propriétés des composants pour un rendu plus agréable

Modifier, déployer des documents et effectuer un retour en arrière si besoin

Gérer la fonction Multi-langues d'un document

## Nombre de stagiaires par session

6

## Animation

Animateur et concepteur expert dans le domaine de la Business Intelligence, expérimenté dans les flux entrepôt.

## Prérequis

Bonnes connaissances des fonctions de modèle relationnel de données et de l'environnement web.

Avoir des connaissances sur les outils de conception graphique du type Powerpoint.

## Durée

2 jours (14 heures)

## Référence

**DESI001**

## Tarifs

INTRA à partir de 3 330 €

## Pour qui ?

Toute personne amenée à modifier les documents d'impression logistique

## Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Travaux pratiques et utilisation des composants dans un document

Quiz

Interface et objets **EXCLUSIVEMENT EN ANGLAIS**

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme



### 1 – Architecture générale et concept d'impression

- Présentation Générale du logiciel
- Présentation de l'architecture
- Introduction du Report Design



### 2 – Utilisation des Composants

- Intégration du composant texte
- Intégration de composants liés à la base de données
- Intégration de composants liés (type père-fils)
- Intégration de composants Code à Barres
- Mise en forme conditionnelle des objets
- Création de style

### 3 – Modèles de documents et univers standards

- Présentation des étiquettes standards
- Présentation des univers standards

### 4 - Mise en pratique

- Modifier des documents à partir de l'existant



## Formation AVANT-PROJET LMxt – VERSION STANDARD



### Objectifs

Comprendre les concepts mis en œuvre par LMxt

Traiter les flux logistiques de : réception, préparation de commandes, inventaires et gestion des stocks

Assimiler la construction d'une cartographie d'entrepôt

### Durée

2 jours (14 heures) sur site  
Savoie Saint-Etienne

### Référence

**LMXT001**

### Tarifs

1 500 € en INTER  
INTRA à partir de 2 400 €

### Pour qui ?

L'équipe Projet qui participe aux ateliers fonctionnels du projet WMS

### Nombre de stagiaires par session

5

### Animation

Formateurs experts en logistique d'entrepôt et WMS LMxt.

### Prérequis

Aucun

### Modalités pédagogiques

Présentation

Interaction depuis les PC stagiaires

### Modalité d'évaluation

Quiz des connaissances

## Programme

### 1- Présentation des thèmes-clés

- Objectifs de la cartographie LMxt
- Les interactions générales de la fiche Article avec les flux intra-entrepôt

### 2- Éléments-clé d'une cartographie LMxt

- Présentation générale des notions d'alvéoles, région, adresses et du vocabulaire associé

### 3- Décryptage des fiches Article / UL

- Présentation générale du référentiel Article
- Relations Article ↔ UL
- Description de la filiation 'UL mère' ↔ 'UL fille'

### 4- Présentation des processus Réception, Préparation, Expédition, Inventaires

- Déroulement fonctionnel des process standards LMxt

### 5- Questions / Réponses



# Formation PARAMETRAGES LMxt – VERSION STANDARD



## Objectifs

Comprendre la finalité des paramétrages essentiels mis en œuvre sur LMxt

Rapprocher Paramétrages et Processus opérationnels de votre entrepôt

Apprendre les bonnes pratiques de base en cas d'évolutions cartographiques de votre entrepôt

## Nombre de stagiaires par session

5

## Animation

Formateurs experts en logistique d'entrepôt et WMS LMXT.

## Prérequis

Avoir participé aux ateliers fonctionnels projet.

## Durée

2 jours (14 heures) sur site  
Savoie Saint-Etienne

## Référence LMXT002

## Tarifs

1 500 € en INTER  
INTRA à partir de 2 400 €

## Pour qui ?

L'équipe Projet qui participe aux ateliers fonctionnels du projet WMS

## Modalités pédagogiques

Présentation

Interaction depuis les PC stagiaires

## Modalité d'évaluation

Quiz des connaissances

## Programme

### 1- Présentation des thèmes-clés

- Objectifs de la cartographie LMxt
- Les interactions générales de la fiche Article avec les flux intra-entrepôt

### 2- Éléments-clé d'une cartographie LMxt

- Présentation générale des notions d'alvéoles, région, adresses et du vocabulaire associé
- Présentation générale des interactions Cartographie / Processus
- Présentation des bonnes pratiques courantes pour la construction d'une cartographie

### 3- Décryptage d'une fiche Article

- Présentation générale du référentiel Article
- Ses interactions avec les flux d'entrepôt

### 4- Décryptage d'une fiche UL

- Relations Article ↔ UL
- Description de la filiation 'UL mère' ↔ 'UL fille'
- Interactions de la filiation sur les processus logistiques

### 5- Liaisons [Profils LMxt] ↔ Flux entrepôt

- Bibliothèques d'informations-clé pour les stratégies de rangement et de réapprovisionnement

### 6- Paramétrage des processus Réception, Préparation, Expédition, Inventaires

- Application des paramètres Article / UL aux différents processus



# Formation Key Users

## LMxt – VERSION STANDARD



### Objectifs

- Expliquer l'ergonomie LMXT sur un écran-type
- Appliquer les différents cas de Réception de marchandises
- Réaliser chaque étape d'un processus de Préparation

### Nombre de stagiaires par session

5

### Animation

Formateurs expérimentés en logistique d'entrepôt et WMS LMxt.

### Prérequis

Avoir accès à l'appliquetif LMxt.  
Avoir suivi la formation avant-projet.

### Durée

4 jours (28 heures) sur site client

### Référence LMXT003

### Tarifs

2 400€ en INTER  
INTRA à partir de 4 800 €

### Pour qui ?

Pour tout utilisateur LMXT de profil Key-user, managers, end users.

### Modalités pédagogiques

- Présentation
- Exercices pratiques
- Interaction des stagiaires avec scénarios de données

### Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1- Présentation de l'ergonomie LMxt

- Apprentissage des IHM LMxt
- Familiarisation avec le vocabulaire LMxt

### 2- Déroulement d'un scénario Réception de marchandises

- Déroulement d'un scénario général de réceptions de marchandises en mode « Déclaratif » et « Pré-calculé ».
- Déroulement de scénarios spécifiques
- Traitement des principales anomalies

### 3- Déroulement de scénarios GDS

- Mouvement de supports
- Blocage qualité
- Etc ...

### 4- Déroulement d'un scénario Inventaire

- Déroulement d'un scénario général d'inventaire
- Déroulement de scénarios spécifiques

### 5- Déroulement d'un scénario Préparation de commandes

- Déroulement d'un scénario général de préparation de commandes : Lancement d'une vague de préparation avec et sans estimation, préparation des différents types de colis (détail, complet, palette) mécanisés et /ou non mécanisés.
- Traitement des principales anomalies
- Déroulement de scénarios spécifiques (cas particuliers)

### 6- Déroulement du Réapprovisionnement LMxt

- Déroulement d'un scénario général de Réapprovisionnement
- Présentation des différents types de réapprovisionnement automatique avec réalisation des principaux types de réapprovisionnement (sur seuil, au besoin et temps réel).
- Présentation et réalisation d'un réapprovisionnement manuel

### 7- Déroulement d'un scénario Expéditions

- Palettisation des colis
- Déroulement d'un scénario général d'expéditions avec et sans chargement remorque LMxt
- Déroulement de scénarios spécifiques





## Objectifs

Expliquer l'ergonomie MaGistor sur un écran-type

Appliquer les différents cas de Réception de marchandises

Réaliser chaque étape d'un processus de Préparation

## Durée

5 jours (35 heures)

## Tarifs

INTRA à partir de 4 500 €

## Référence

**MAGI001**

## Pour qui ?

Les Key Users de MaGistor.

## Nombre de stagiaires par session

6

## Animation

Formateurs expérimentés en logistique d'entrepôt et fonctionnalités maGistor.

## Prérequis

1 PC / participant relié à l'applicatif.

## Modalités pédagogiques

Présentation

Démonstrations

Exercices pratiques

Interaction des stagiaires avec scénarios de données

## Modalité d'évaluation

Mises en situation et Quiz

## Programme

### Journée 1 – Paramétrages et configuration informatique

- Concepts de base
- Architecture matérielle et logicielle
- Utilisation et découverte de maGistor
- Configuration des utilisateurs maGistor
- Configuration de l'entrepôt
- Configuration des impressions

### Journée 2 – Gestion de stock

- Paramétrages d'exploitation :
  - Paramétrages articles / conditionnement
- Configuration et opération de réception :
  - Création de dossiers de réception
  - Préparation d'identification des supports
- Saisie des supports constitués Mouvements :
  - Validation des mouvements
  - Créations manuelles de missions
  - Transfert d'emplacement
  - Réapprovisionnements
- Opération de modification des stocks
  - Ajout / Destruction de quantités
  - Destruction des supports

### Journée 3 & 4 – Préparation et expédition

- Visualisation de l'entrepôt (des emplacements, des articles, des supports, de la réception, de mouvement, des mouvements de stocks, des commandes)
- Configuration et opérations de préparation et d'expédition
- Inventaires (création et réalisation d'un inventaire)
- Présentation des écrans et exercices pratiques
- Module radio (réceptions, rangement, préparations,
- Statistiques globales / par opérations / individuelles expéditions, inventaires, visualisations)

### Journée 5

- Analyse et gestion des flux informatiques
- Les modules spécifiques correspondant au projet du client
- Exercices pratiques sur tous les contenus abordés





## Objectifs

Expliquer l'ergonomie LOGYS sur un écran-type

Appliquer les cas de Réception de marchandises et Cross-docking

Réaliser chaque étape d'un processus de Préparation et Expédition

## Nombre de stagiaires par session

5

## Animation

Formateurs expérimentés en logistique d'entrepôt et WMS LOGYS.

## Prérequis

IPC / stagiaire. Avoir accès à l'applicatif LOGYS.

## Durée

3 jours (21 heures)

## Référence

**LOGY001**

## Tarifs

1 800 € en INTER  
INTRA à partir de 3 600 €

## Pour qui ?

Les Key Users de LOGYS

## Modalités pédagogiques

- Supports
- Exercices pratiques
- Démonstrations
- Exposés
- Echanges
- Quiz interactif

## Modalité d'évaluation

- Mises en situation

## Programme

### 1- Présentation générale du progiciel LOGYS

- Présentation du WMS
- Ergonomie des écrans

### 2- Réception des marchandises

- Prise en charge d'une réception
- Conditionnement multi-articles
- Conditionnement manuel
- Stockage / Rangement des contenants
- Retours clients
- Déclaration d'une non-conformité
- Clôture des réceptions

### 3- Réception Cross-docking

- Prise en charge d'une réception Cross-docking
- Conditionnement des articles en Cross-docking

### 4- Gestion de stock

- Gestion des mouvements divers
- Gestion des transferts
- Bloquer : Débloquer des produits
- Consultation des stocks

- Affectation d'un article à un emplacement
- Configuration et réalisation d'inventaire

### 5- Préparation de commandes

- Lancement (ordonnancement)
- Préparation colis détails
- Préparation d'un colis Hors Gabarit
- Suivi des préparations
- Gestion des manquants

### 6- Réapprovisionnement

- Déclenchement manuel
- Déclenchement sur vague

### 7- Expédition

- Regroupement de contenant
- Chargement / Déchargement remorque
- Fermeture OTE
- Expédition OTE



### Objectifs

Mettre en œuvre l'ergonomie LOGYS sur un écran-type radio  
Appliquer les cas de Réception de marchandises et Cross-docking  
Réaliser chaque étape d'un processus de Préparation et Expédition  
Réaliser divers mouvements.

### Nombre de stagiaires par session

5

### Animation

Formateurs expérimentés en logistique d'entrepôt et fonctionnalités LOGYS

### Prérequis

1 terminal radio / stagiaire. Avoir accès à l'applicatif LOGYS.

### Durée

1 jour (8 heures réparties en 4 x 2h)

### Référence LOGY002

### Tarifs

INTRA à partir de 2 500€

### Pour qui ?

Les End User de LOGYS

### Modalités pédagogiques

Supports

Exercices pratiques

Démonstrations, Exposés, Echanges

### Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Programme

### 1- Réception

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation

### 2- Cross-docking

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation

### 3- Gestion de stock

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation des mouvements/consultation de stocks
- Présentation des processus radio et réalisation de l'inventaire

### 4- Préparation

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation de la préparation des colis « Détail » et « Hors gabarit »

### 5- Réapprovisionnement

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation

### 6- Expédition

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation du chargement/déchargement

# Nos E-learning

## *ADVANCED SOFTWARE*

# Ergonomie ODATiO



## Objectifs

- Identifier les espaces de travail
- Décrire les différentes zones de saisie des écrans ODATiO
- Enumérer les différents pictogrammes présents dans les écrans
- Expliquer la navigation entre écrans
- Décrire l'utilisation du mode Panier
- Identifier des paramètres

## Durée

30 minutes

## Tarifs

A partir de 330 € (inter et intra)

## Référence EODAT001

## Pour qui ?

Pour tout utilisateur opérationnel du WMS ODATiO

## Nombre de stagiaires par session

S/O

## Modalités pédagogiques

Tutoriels vidéo

## Prérequis

Aucun

## Modalité d'évaluation

Mises en situation lors des Formations initiales ODATiO

## Programme

### 1 – Connexion et espaces de travail (3 mn)

- Se connecter à ODATiO
- Identifier les espaces de travail

### 2 – Visualisation d'un écran-type -Partie 1 (4 mn)

- Identifier les zones écran

### 3 – Visualisation d'un écran-type -Partie 2 (2 mn)

- Identifier les zones écran

### 4 – Navigation écran (2 mn)

- Identifier les zones écran

### 5 – Création-Validation d'un panier de données (2 mn)

- Créer un panier de données (exemple : panier d'@ à inventurier)
- Valider le panier de données

### 6 – Créer des widgets (2 mn)

- Créer des widgets dans son espace personnel

### 7 – Créer des wizards (2 mn)

- Créer des wizards sur l'application ODATiO

### 8 – Créer des wizards (4 mn)

- Paramétrer les listes écrans

# Lire les Uses Cases ODATiO



## Objectifs

- Comprendre les différentes notions de USE CASE
- Comprendre les fonctionnalités ODATiO décrites en USE CASE dans le document d'analyse fonctionnelle final
- Identifier les liens inter-USE CASE

## Durée

20 minutes

## Tarifs

A partir de 280 € (inter et intra)

## Référence EODAT002

## Pour qui ?

Pout tout membre de l'équipe  
Projet Client

## Nombre de stagiaires par session

S/O

## Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

## Modalité d'évaluation

Mises en situation

## Prérequis

Avoir participé aux ateliers fonctionnels ODATiO

## Programme

### 1- Description des USE CASE de CONFIGURATION

### 2- Description USE CASE du flux RECEPTIONS

- UC Stratégique, UC Utilisateur
- UC Consultation, UC Echanges

### 3- Description USE CASE du flux PREPARATIONS DE COMMANDES

- UC Stratégique, UC Utilisateur
- UC Consultation, UC Echanges

### 4- Description USE CASE du flux REAPPROVISIONNEMENT

- UC Stratégique, UC Utilisateur
- UC Consultation, UC Echanges

### 5- Description USE CASE du flux EXPEDITION

- UC Stratégique, UC Utilisateur
- UC Consultation, UC Echanges

# Découvrir le WMS



## Objectifs

Définir un WMS

Décrire le rôle et le fonctionnement d'un WMS

## Durée

1 heure

## Tarifs

A partir de 350 €

## Référence

**WMS001**

## Pour qui ?

Pour toute personne devant être sensibilisée à un WMS

## Prérequis

Aucun.

## Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

## Programme

### 1- Définition et fonctionnement général d'un WMS

- Définition et rôle du WMS
- Les 5 piliers du WMS

### 2- Réception

- Définition du flux de réception
- Les 6 étapes du flux de réception
- Comment adapter le process de réception à votre secteur d'activité
- Traçabilité des produits
- Les retours clients

### 3- Préparation de commandes

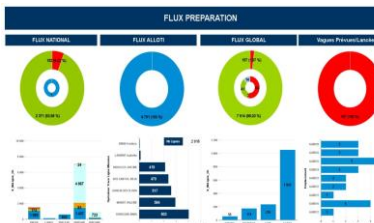
- Définition du flux de préparation
- Les 11 étapes du flux de préparation
- La préparation avec et sans mécanisation pour chaque typologie de colis

### 4- Réapprovisionnement

- Définition du flux de réapprovisionnement
- Comment gérer le réapprovisionnement dans le WMS ?

### 5- Expédition

- Définition du flux d'expédition
- Palettisation des colis
- Chargement des palettes
- Fermeture de la remorque



# Prise en main de BO Création de rapports Avec WEBI – Niveau 1



## Objectifs

- Créer des requêtes simples
- Créer et mettre en forme des tableaux de données (simples et croisés)
- Créer et formater des diagrammes sur les données
- Utiliser des calculs et alerteurs, créer et modifier des formules pour analyser et mettre en valeur ses données

## Nombre de stagiaires par session

S/O

## Prérequis

Connaître le périmètre des actions du poste de travail pour lequel le stagiaire est formé et l'environnement Web.

Avoir des connaissances sur les tableurs de type Excel.

## Durée

3 heures

## Référence

**EBOWE001**

## Tarifs

A partir de 730 € (inter et intra)

## Pour qui ?

Utilisateurs finaux, responsables de la rédaction des rapports, acteurs impliqués dans le pilotage de l'entreprise

## Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Travaux pratiques

Tutos vidéo

Rendez-vous pédagogique

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

## Programme

### 1 – Présentation de SAP BusinessObjects Web Intelligence

- Qu'est-ce que BusinessObjects ?
- L'environnement et l'architecture WEBI
- Introduction à la notion d'univers
- Définition de la notion de données de production et d'archive
- Connexion et déconnexion d'InfoView / BI LaunchPad

### 2 – Web Intelligence (Editeur de requête)

- Connaître les éléments disponibles dans un univers
- Présentation de l'éditeur de requête
- Créer ses filtres de requête (express ou avancé)
- Utiliser les différents opérateurs (« Egal à », « Dans liste », « Correspond au modèle »)
- Filtre de requête avec invite (choix dynamique des valeurs du critère)

### 3 – Web Intelligence (Mise en forme des rapports)

- Gestion des rapports d'un document

- Créer des tableaux simples verticaux, horizontaux
- Créer des tableaux croisés et des graphiques

### 4 – Valoriser vos données métier

- Créer des sections et des sauts
- Gérer la mise en forme du tableau, des cellules et du rapport
- Créer des filtres dynamiques par les contrôles d'entrée
- Appliquer une mise en forme conditionnelle
- Créer des variables simples

### 5 – Document multi requête

- Dupliquer une requête simple
- Modifier l'univers d'une requête
- Fusionner les dimensions (informations)
- Additionner les indicateurs



# Designer de documents



## Objectifs

Manipuler chaque composant (Texte Code à barre) à partir de l'univers du document

Modifier les propriétés des composants pour un rendu plus agréable

Modifier, déployer des documents et effectuer un retour en arrière si besoin

Gestion du multi-langues du document

## Nombre de stagiaires par session

S/O

## Prérequis

Bonnes connaissances des fonctions de modèle relationnel de données et de l'environnement web.

Avoir des connaissances sur les outils de conception graphique du type Powerpoint.

## Programme

### 1 – Architecture générale et concept d'impression

- Présentation Générale du logiciel
- Présentation de l'architecture
- Introduction du Report Design

### 2 – Utilisation des Composants

- Intégration du composant texte
- Intégration de composants liés à la base de données
- Intégration de composants liés (type père-fils)
- Intégration de composants Code à Barres
- Mise en forme conditionnelle des objets
- Création de style

## Durée

2 heures

## Référence

EDESIO01

## Tarifs

A partir de 680 €

## Pour qui ?

Toute personne amenée à modifier les documents d'impression logistique

## Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Travaux pratiques et utilisation des composants dans un document

Quiz

Interface et objets **EXCLUSIVEMENT EN ANGLAIS**

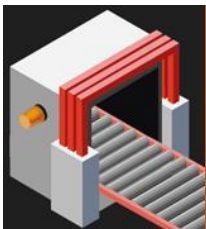
## Modalité d'évaluation

Mises en situation



# Nos formations

## SUPPLY CHAIN



# S'approprier le fonctionnement du lancement automatique



## Objectifs

Démystifier le lancement automatique

Connaître les différents types de colis

S'approprier le lancement automatique et ses paramètres

Suivre les colis et la fluidité de la chaîne

Anticiper et réaliser les actions autour du lancement automatique

## Nombre de stagiaires par session

8

## Animation

Animateurs et concepteurs de formations, expérimentés sur les flux logistiques d'entrepôt de distribution.

## Prérequis

Aucun

## Durée

1 jour (7 heures)

## Référence

**LANC001**

## Tarifs

500 € en INTER

INTRA à partir de 1 200 €

## Pour qui ?

Managers, responsables exploitation, ordonnanceurs

## Modalités pédagogiques

Formation adaptée à votre entrepôt (types de colis, paramètres ...)

Présentation

Échanges

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

## Programme

### 1-Qu'est-ce qu'un lancement automatique ?

- Les caractéristiques générales d'un lancement automatique

### 2- L'organisation de l'entrepôt, le flux et les différentes gares

### 3- L'architecture des applications utilisées et les interactions (WMS, WCS)

### 4-Les différents types de colis

- Le vocabulaire
- Les critères de priorisation

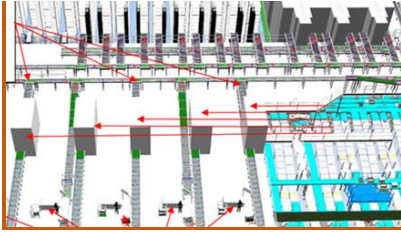
### 5-Comment fonctionne le lancement automatique ?

- Les vagues de lancement des colis
- Les conditions minimales pour un bon fonctionnement (vérifications)

- Le suivi des colis et des lancements automatiques
- Les gares : les niveaux de charge, la fluidité de la chaîne logistique et les seuils (engagements, colis)
- Les actions à réaliser au moment des changements d'équipes, des pauses
- Les bonnes pratiques et les écueils à éviter
- Les bonnes approches entre un lancement automatique et un lancement manuel

### 6-Revue globale des grandes étapes de la journée autour du lancement automatique

- Les actions de préparation
- Les actions de mise en marche
- Le suivi des équipements
- Les actions de suivi du lancement automatique
- Les actions d'arrêt du lancement automatique



## Les évolutions du flux



### Objectifs

Appréhender le flux de l'entrepôt

Décrire le rôle et le fonctionnement des équipements dans le flux

Comprendre les interactions entre les éléments

### Durée

0,5 jour (3,5 heures)

### Tarifs

INTRA à partir de 600 €

### Référence FLUX001

### Pour qui ?

Techniciens de maintenance, opérateurs, managers, responsables exploitation

### Nombre de stagiaires par session

8

### Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

### Prérequis

Aucun

### Modalités pédagogiques

Formation adaptée à votre entrepôt (équipements, logiciels, types de colis, paramétrages ...)

Présentation

Échanges

### Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

## Programme

### 1 - Le plan de l'installation :

- Les différentes cellules
- Quels sont les changements effectués ?

### 2 - Le flux et les équipements :

- La description du flux :
  - Zone réception
  - Zone réapprovisionnement
  - Zone de stockage
  - Zone de préparation
  - Zone d'expédition
- Le rôle des équipements

### 3 - Les correspondances des nouveaux équipements avec les plans filaires et système d'interface

### 4 - Les moyens de contournement en cas de blocage du flux

- Quels sont les différents cas de blocage ?
- Quels sont les moyens de contournement possibles ?

# Nos formations Transverses



# Formation de formateurs



## Objectifs

- Connaître les attentes des participants
- S'approprier les notions clefs de la formation
- Animer des sessions de formation individuelles et collectives
- Élaborer un déroulement pédagogique
- Élaborer les outils et supports de formation

## Nombre de stagiaires par session

## Animation

Formateur expérimenté en animation et en ingénierie pédagogique.

## Prérequis

Aucun

## Durée

2 jours (14 heures)

## Référence

**TRANS009**

## Tarifs

1 000 € en INTER  
INTRA à partir de 2 400 €

## Pour qui ?

Tout salarié amené à animer des formations

## Modalités pédagogiques

- Tour de table
- Travail de groupe
- Mise en situation, jeux de rôle
- Questions & Réponses
- Brainstorming

## Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

## Programme

### 1 – Maîtriser les bases de l'andragogie

- Connaître les notions clefs : définition de l'andragogie, de la compétence, pyramide des besoins

### 2 – Animer et évaluer une session de formation individuelle

- Transmettre la connaissance et la compétence en face à face individuelle
- Évaluer l'acquisition

### 3 – Animer et évaluer une session de formation collective

- Identifier les bonnes pratiques de la formation collective et les types de comportements chez l'apprenant
- Évaluer l'acquisition
- Animer une session collective
- Retours d'expériences

### 4 – Maîtriser la progression pédagogique d'une formation

- Construire un scénario pédagogique en ayant choisi les activités adéquates

### 5 – Créer un outil pédagogique (la vidéo terrain)

- Créer une vidéo terrain

### 6 – Créer sa boîte à outils de formation

- Créer les documents multimédias utiles (présentation PPT, évaluation, etc)

**SAVOYE - Siège social**

18, boulevard des Gorgets, BP 21898  
21018 - Dijon Cedex  
FRANCE

☎ +33 (0)3 80 54 40 00

📠 +33 (0)3 80 54 40 01

✉ [contact@savoie.com](mailto:contact@savoie.com)