



STOCCAGGIO AUTOMATIZZATO

**MASSIME PRESTAZIONI
NEL MINIMO SPAZIO**





STOCCAGGIO AUTOMATIZZATO DAI UN NUOVO LOOK AL TUO MAGAZZINO

In un ambiente che richiede operazioni più rapide e più ordini da produrre in uno spazio limitato, lo stoccaggio automatizzato è diventata la soluzione più efficace per aumentare la competitività.

Lo stoccaggio delle vostre unità logistiche è l'aspetto cruciale, che influisce sulla reattività a valle dei vostri processi di picking e spedizione. L'efficienza dello stoccaggio automatizzato e l'uso della tecnologia appropriata per la tua situazione e le tue esigenze determinano la velocità con cui i prodotti vengono messi a disposizione dei tuoi team, con un impatto diretto sul tuo livello di servizio.

SAVOYE offre una gamma completa di tecnologie di stoccaggio automatizzato, sia per carichi leggeri che pesanti, con profondità singola, doppia e multipla, per adattarsi a tutti i tipi di magazzino.





I VANTAGGI DELLO STORAGE AUTOMATIZZATO

01

Ottimizza il volume disponibile

Usa l'intera altezza del tuo edificio e riduci le aree di traffico

02

Fai il prossimo passo

Unisciti ai leader del tuo settore passando ai processi goods to person e goods to robot

03

Aumenta la tua efficienza

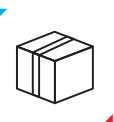
Prodotti e pacchi disponibili e stivati rapidamente

USI



PICKING STORAGE

Per rifornire continuamente le vostre postazioni goods to person con i prodotti da prelevare



BIN E BUFFER FINALIZZATO PER PACCHI

Per l'approvvigionamento delle stazioni manuali e dei robot secondo i piani di pallettizzazione



BUFFER DI PALLET

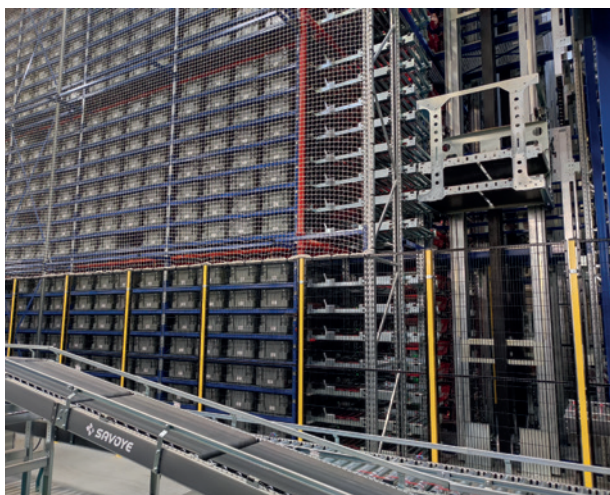
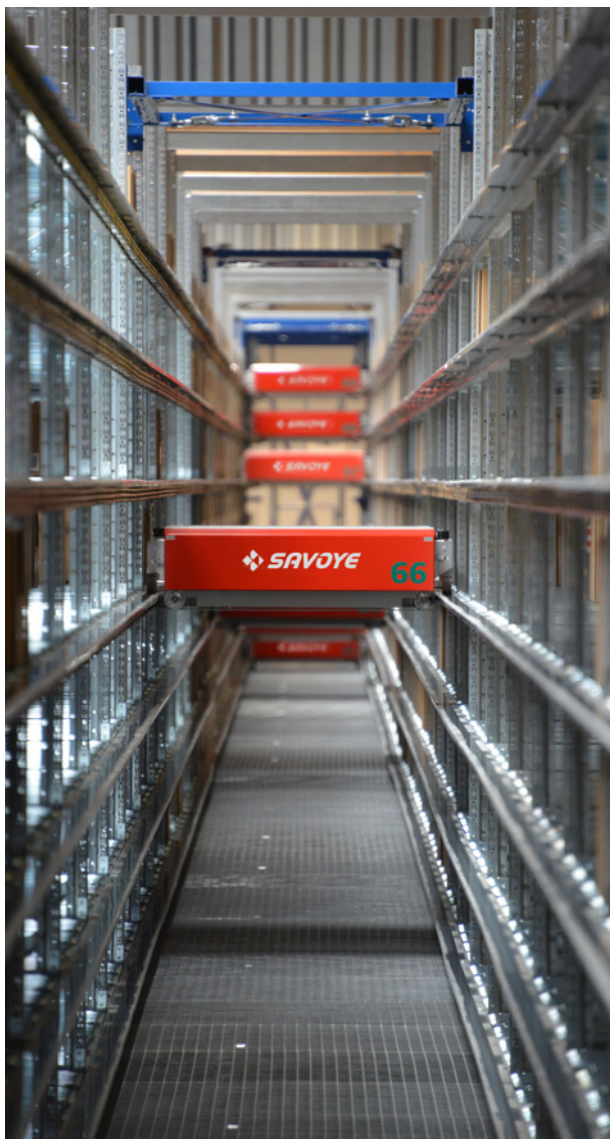
Per la fornitura sequenziale alle baie di spedizione in base alle partenze del vettore



STORAGE DI RISERVA

Per riporre i pallet in ingresso e rifornire le aree di picking


X-PTS




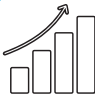
SHUTTLE A PERFORMANCE ELEVATE PER CARICHI LEGGERI

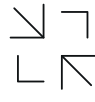
X-PTS consente di rifornire le vostre postazioni di picking e pallettizzazione con bin, vassoi e scatole ad altezze molto elevate.


I VANTAGGI DEL SISTEMA SHUTTLE X-PTS

Flessibilità

 Con le sue navette adatte a tutto, la soluzione X-PTS è progettata per funzionare a temperatura ambiente, in ambienti freschi e congelati, fino a -28°. Le sue pinze a larghezza fissa o variabile permettono di prelevare e depositare scatole e vassoi, consentendo di stocarli insieme sullo stesso livello.

Performance

 L'elevatore è il componente chiave che garantisce le prestazioni del tuo sistema. Basati sul concetto a doppia culla ideato e brevettato da SAVOYE, gli elevatori prelevano e depositano quattro contenitori per ciclo garantendo una continua ottimizzazione dei flussi di stock in entrata e in uscita.

Grandi altezze

 Con un'altezza possibile fino a 20 metri, sfrutta l'intera dimensione del tuo magazzino installando il maggior numero possibile di livelli di stoccaggio. Puoi anche impilare le postazioni di picking su due o più livelli, servite direttamente dagli elevatori. Ciò significa che viene utilizzata la superficie minima: la tua area di prelievo sarà più piccola che mai.

Densità

 Con la sua capacità di gestire dimensioni di carico da 265x265 mm a 820x620 mm, il sistema X-PTS è disponibile con una serie di possibili configurazioni. Con la possibilità di riporre due contenitori equivalenti a 600x400 mm nella stessa profondità e quattro contenitori compartimentali da 400x300 mm, riduci al minimo lo spazio occupato qualunque sia il volume dei tuoi articoli.

Alta disponibilità

 Le zone di accesso per la manutenzione sono isolate e sicure. In caso di manutenzione vengono momentaneamente fermate solo gli shuttle provenienti dalla stessa zona, mentre il resto del sistema continua a funzionare normalmente.

HAIPICK

BY  SAVOYE



FLEXIBLE BIN HANDLING ROBOTS

HAIPICK di SAVOYE è una soluzione goods to person semplice e rapida da installare basata sui robot autonomi per la movimentazione delle cassette (ACR) di HAI ROBOTICS.

È scalabile e modulare ed è ideale per le aziende che desiderano fare il primo passo verso la robotizzazione del processo di prelievo.

I VANTAGGI DI HAIPICK



Efficienza

I robot HAIPICK eseguono tutte le operazioni tra le postazioni di lavoro e gli scaffali dove sono stoccati i prodotti. Picking, placement, trasporto: i percorsi dei robot sono ottimizzati per favorire il percorso più breve e per raggruppare le operazioni di pick and place che si svolgono nelle immediate vicinanze, il tutto riducendo al minimo il consumo energetico.



Adattabilità

Configura il sistema in base alla tua situazione: altezza fino a 5,6 m, stoccaggio a profondità singola o doppia di contenitori da 600x400 mm, movimentazione di bin o scatole, bin compartimentali. Definisci le dimensioni del tuo impianto in base all'area disponibile, con totale libertà per quanto riguarda la geometria del suo ingombro.



Scalabilità

HAIPICK evolve con l'aumentare delle esigenze di produzione. Puoi facilmente aggiungere robot per aumentare il flusso e scaffali per espandere la tua offerta di prodotti. Con un'interruzione minima del funzionamento del sistema!



Produttività

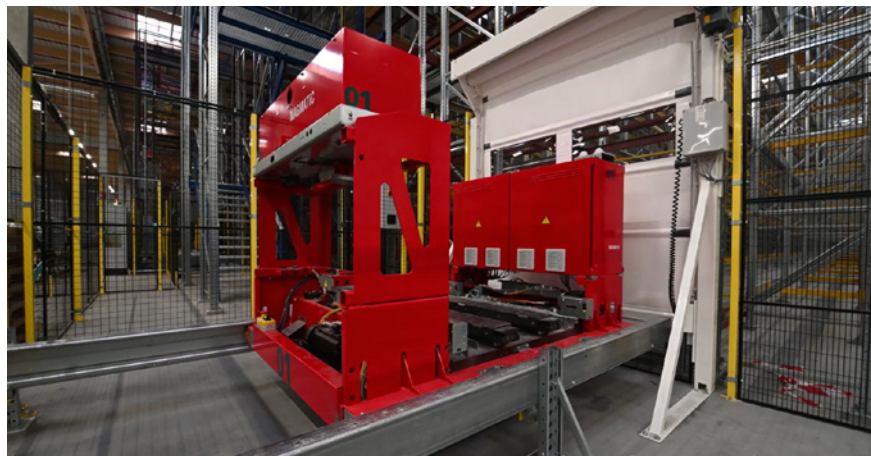
I robot HAIPICK possono sostenere fino a otto carichi simultanei per ciclo, il che consente loro di completare il maggior numero possibile di operazioni di picking e posizionamento per viaggio attraverso il magazzino.



Velocità

Con scaffalature facili da montare e robot facilmente configurabili, i sistemi possono essere installati in meno di cinque settimane.

MAGMATIC



I VANTAGGI DI MAGMATIC



Compatto

Stoccaggio estremamente compatto



Risparmio di spazio

Riduce lo spazio necessario nell'area di spedizione prima del carico sui rimorchi



Flessibilità

Scalabilità in linea con il throughput previsto

SOLUZIONE DI STOCCAGGIO PALLET FLESSIBILE E COMPATTA

Con la soluzione di stoccaggio pallet automatico MAGMATIC, le vostre disposizioni di stoccaggio pallet saranno più flessibili e compatte. Essendo così compatto, questo sistema shuttle bidirezionale può operare facilmente in spazi ristretti. Qualunque sia la configurazione del tuo edificio nuovo o esistente, MAGMATIC può adattarsi alla tua attività, inclusi flussi più specifici, come la produzione.

MAGAZZINI REFRIGERATI

I veicoli bidirezionali MAGMATIC sono leggeri, quindi consumano pochissima energia in magazzino. Ideali per la movimentazione di prodotti alimentari congelati in una struttura a temperatura controllata (-28°C), sono la soluzione più economica per lo stoccaggio compatto.

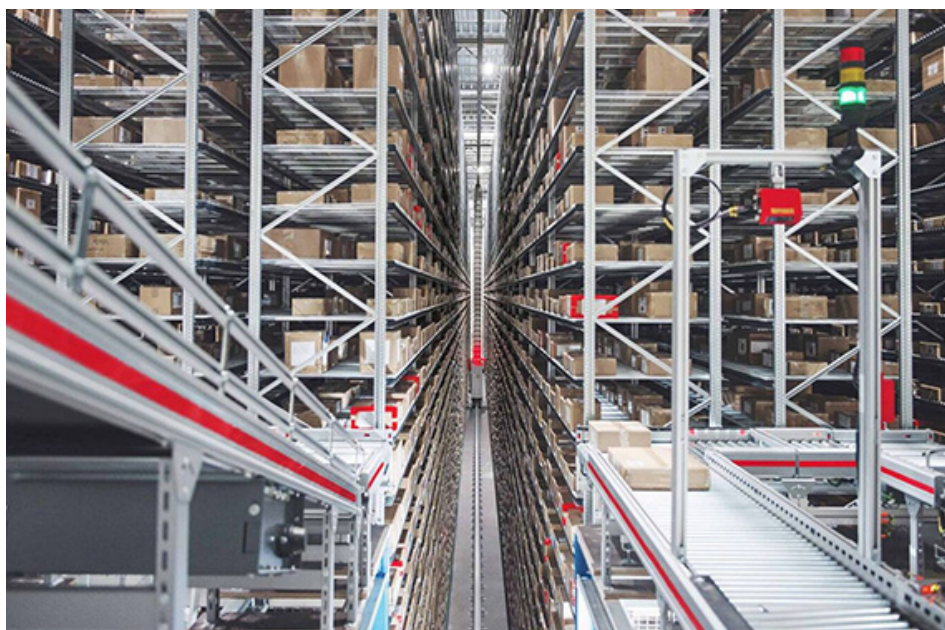
MAGAZZINI DI PRODUZIONE

Grazie al sistema MAGMATIC, bastano pochi conveyor per servire comodamente tutti i lati di un edificio. I veicoli MAGMATIC possono lasciare il magazzino per raggiungere una postazione di lavoro o una stazione di prelievo ordini.

ASRS

TRASLOELEVATORI E MINILOAD

SAVOYE offre una gamma completa di trasloelevatori e gru miniload a profondità singola, doppia e multipla, dotati di pinze singole o doppie.



PALLET SHUTTLE

SHUTTLE MULTI-PROFONDITÀ PER PALLET

Questi sistemi shuttle omnidirezionali consentono un'elevata densità di stoccaggio e sono particolarmente adatti a contesti dove ci sono molti pallet per linea di prodotto.





ADVANCED TECHNOLOGIES

- Picking automatizzato
- Stockage automatizzato
- Packaging automatizzato
- Micro-fulfillment centers

ADVANCED SOFTWARE

- Warehouse Management System
- Transportation Management System
- Order Management System
- Warehouse Control System

www.savoye.com

